



ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR,
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

AGREMENT TEHNIC FERROVIAR

Seria AT, Nr.1109/2014

În baza raportului nr.1109 din data de 21.11.2014 al comisiei de evaluare, se atestă că produsul feroviar critic:

CLEȘTE TIP 49 PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ,

realizat de către persoana juridică:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY a.s.

cu sediul în CEHIA, Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, înregistrată în Registrul Comerțului de pe lângă Judecătoria Regională din Ostrava cu numărul de înmatriculare 180 50 646,

**ÎNDEPLINEȘTE CONDIȚIILE PENTRU UTILIZARE ÎN
DOMENIUL TRANSPORTULUI FERROVIAR**

Descrierea produsului, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt specificate în anexa la prezentul acord tehnic.

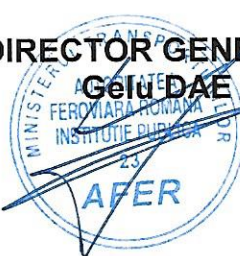
Clasa de risc a produsului este **1A**.

Prezentul acord este valabil până la data de **01.12.2015**, în următoarele condiții: respectarea prevederilor O.M.T. nr.290/2000 și anexei la prezentul acord.

Data eliberării: **02.12.2014**

DIRECTOR GENERAL,

Gelu DAE



Valabilitatea prezentului acord se prelungește până la data de : 01.12.2017. în următoarele condiții : respectarea prevederilor O.M.T.nr.290/2000, anexei la prezentul acord și a HG nr.877/2010 cu modificările ulterioare, respectiv a Regulamentului (UE) nr.1299/2014 al Comisiei.

Data: 15.12.2015

DIRECTOR GENERAL,

Gelu DAE



1. Produsul feroviar critic:

CLEȘTE TIP 49 PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ,

este furnizat de către persoana juridică:

MORAVIA STEEL a.s.

cu sediul în CEHIA, Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, înregistrată în Registrul Comerțului de pe lângă Judecătoria Regională din Ostrava cu numărul de înmatriculare 634 74 808.

2. Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt precizate în documentul tehnic de referință, specificație tehnică „Clești tip 49 pentru prinderea șinelor de cale ferată”, cod CS nr.003/2014, rev.0, avizat de CNCF „CFR” S.A. și AFER.

2.1. Domeniu de utilizare

Cleștele tip 49 este un produs metalic utilizat la asamblarea liniei de cale ferată cu șine de diferite dimensiuni.

2.2. Variante constructive

Cleștele tip 49 se realizează conform desenului de execuție al producătorului cod DK-4-0090-02 din specificația tehnică cod CS nr.003/2014, rev.0, respectiv fig.6 din STAS 2952/3-92.

2.3. Domeniu de utilizare

Cleștele se utilizează pentru asamblarea liniilor de cale ferată cu următoarele caracteristici :

- Ecartament : 1435mm și 1520mm;
- Viteză maximă de circulație : 160 km/h;
- Tip șină : 49, 54E1, 60, R65;
- Înclinare : fără înclinare, 1/20, 1/40;
- Sarcina maximă pe osie : 250 kN;
- Ecart de temperatură : (-30⁰C) ÷ (+60⁰C);
- Traseu linie : aliniament și curbe;
- Tip cale : cu/fără joante;

2.4. Material

Cleștele tip 49 se realizează din oțel carbon cu caracteristici mecanice și compoziție chimică corespunzătoare mărcii S275JR, conform SR EN 10025-2, prin tăiere mecanică și găurire din profil semifabricat.

2.5. Dimensiuni

Cleștele tip 49 se realizează la dimensiunile, toleranțele și abaterile din desenul de execuție cod DK-4-0090-02, cu respectarea cerințelor de la paragrafele 2.3 și 2.4 din specificația tehnică cod CS nr.003/2014, rev.0 și STAS 2952/3-92 „Material mărunt de cale ferată. Clești pentru șine grele”. În situația în care există diferențe de dimensiuni ce nu se încadrează în limitele de toleranțe sau diferențe de la abaterile limită produsul se realizează la valorile din STAS 2952/3-92 sau conform desenelor de execuție ale beneficiarului.

2.6. Cerințe privind execuția

Profilul pentru clește este semifabricat laminat, obținute din blumuri turnate continuu, din oțel marca S275JR. Semifabricatul trebuie să fie drept, fără defecte la capete.

Cleștele tip 49 se obțin din profiluri laminate prin operații de tăiere mecanică și găurire.

Oricare altă variantă tehnologică de obținere a profilului laminat sau a produsului poate fi utilizată numai cu acordul scris al beneficiarului

Cleștele tip 49 trebuie să aibă suprafețele netede, fără discontinuități, suprapuneri de material, fisuri, rupturi sau bavuri, fără deformații ale suprafețelor de contact cu șina.

2.7. Cerințe privind calitatea

Profilurile laminate trebuie să corespundă cerințelor de execuție și de marcă ale oțelului de la paragraful 2.6 din anexa la agrement.

Cleștele tip 49 trebuie să corespundă cerințelor dimensionale, toleranțelor și abaterilor din desenul de execuție cod DK-4-0090-02, cu respectarea cerințelor de la paragrafele 2.3 și 2.4 din specificația tehnică cod CS nr.003/2014, rev.0 și STAS 2952/3-92 „Material mărunt de cale ferată. Clești pentru șine grele” sau desenului de execuție al beneficiarului, după cum este aplicabil.

2.8. Marcare și simbolizare

Cleștele tip 49 se marchează în relief, pe fața exterioară, astfel încât marcajul să fie vizibil după asamblarea produsului, conform specificației producătorului. La solicitarea scrisă a beneficiarului cleștele se poate marca pe suprafața interioară, conform specificației din STAS 2952/3-92. Marcajul se face alfanumeric și trebuie să conțină: marca producătorului și ultimele două cifre ale anului de fabricație, conform specificației producătorului sau marca producătorului, ultimele două cifre ale anului de fabricație și tipul șinei, în cazul marcării conform STAS 2952/3-92.

3. Condiții de valabilitate

Prezentul agrement tehnic feroviar a fost acordat pentru o perioadă de **1(un) AN**, cu posibilitatea prelungirii valabilității.

Prezentul agrement tehnic este valabil pentru cleștele tip 49, realizat în punctul de lucru din localitatea Třinec, Cehia și nu poate fi utilizat pentru alte tipuri de produse sau alte locații tehnologice.

DIRECTOR GENERAL

Gelu DAE

