



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6. 5. 2013

Pobočka 0700 - Ostrava

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2016/070-051510

V souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Tyče pro výztuž do betonu válcované za tepla**

typ: kruhové hladké jakostní značky 10 216 v průměrech od 5,5 do 32 mm

výrobce:

**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**

IČ: 18050646  
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec  
výrobna: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.  
zakázka: Z070010465

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, vykonala počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:  
STO č. 070-051228 ze dne 24.10.2016 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 31.10.2019
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 070-051499 ze dne 31.10.2016, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 31.10.2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí zkoušky vzorků výrobku a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 31.října.2016



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



## TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013  
Pobočka 0700 – Ostrava**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070 - 051228

na výrobek:

**Tyče pro výtzuž do betonu válcované za tepla**

typ: kruhové hladké jakostní značky 10 216 v průměrech od 5,5 do 32 mm

výrobci:

**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**

IČ: 18050646  
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec  
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.  
IČ: 18050646  
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec  
výrobna: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.  
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec  
zakázka: Z070010465

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. října 2019

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 24. října 2016



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Tyče pro výztuž do betonu válcované za tepla, kruhové hladké jakostní značky 10 216 v průměrech od 5,5 do 32 mm vyrábí společnost TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. dle ČSN 41 0216, ČSN 42 5512 a ČSN EN 10108. Výrobce při výrobě tyčí plní požadavky technických dodacích předpisů, které předepisují výrobcí rozsah a četnost zkoušek při prověřování (výstupní kontrole) v závislosti na objemu výroby.

Tyče jsou opatřeny štítkem s označením výrobce, identifikačními údaji o výrobku, označením svitku (svazku) příp. dalšími údaji (hmotnost, počet, délka, datum výroby aj.).

Tyče pro výztuž do betonu válcované za tepla kruhové hladké se používají ve stavebnictví jako výztuž betonových konstrukcí.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Sledované vlastnosti ocelových tyčí

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN EN ISO 15630-1	18	6	D: ČSN 42 5512, tab. 1 ČSN EN 10108, tab. 2
2	Chemické složení a uhlíkový ekvivalent <sup>1) 2)</sup>	ČSN 42 05 05 ČSN EN ISO 15630-1	6	2	D: ČSN EN 10080 viz. tabulka 2
3	Zákl. mech.vlastnosti <sup>3)</sup> - mez kluzu $R_e$ - mez pevnosti $R_m$ - tažnost $A_5$	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN ISO 15630-1	18	6	D: ČSN 41 0216 - min. 206 N/mm <sup>2</sup> - max. 539 N/mm <sup>2</sup> - min. 24 %
4	Ohyb (lámavost)	ČSN EN ISO 7438 ČSN EN ISO 15630-1, kap. 6	3	1	D: ČSN 41 0216 (1,5 $d_s$ /180°) <sup>4)</sup>
5	Mez únavy	ČSN EN ISO 15630-1, kap. 8	3	2	není deklarováno
6	Značení	ČSN 42 0139	6	2	není deklarováno

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

1) hodnocení svařitelnosti na základě uhlíkového ekvivalentu nahrazuje praktické zkoušky

2) ČSN 41 0216 chemické složení nepředepisuje. Rozbor tavby, resp. hodnoty C (%) a  $C_{eq}$  zaručují dobrou svařitelnost.

3) hodnoty základních mechanických vlastností jsou deklarovány s pravděpodobností 95% ( $p=5\%$ )

4) kde  $d_s$  = průměr tyče

## 3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na zajištění systému řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

## 4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby
- Inspekční certifikáty výrobce 3.1 dle EN 10204 s výsledky zkoušek mechanických vlastností a chemické analýzy pro dodané vzorky
- Kopie certifikátu managementu kvality výrobce reg. č. 04 100 930247 dle EN ISO 9001:2008, potvrzující zavedení a používání systému managementu kvality výrobce v oboru „Výroba surového železa. Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontislitky, ingoty, předvalky, kolejnice, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel, za tepla válcované bezešvé trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 1.8.2014 s platností do 31.7.2017
- Kopie certifikátu managementu jakosti výrobce reg. č. 0188460 dle ISO/TS 16949:2009, potvrzující zavedení a používání systému managementu jakosti výrobce v oboru „Výroba ocelových tyčí a drátů“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 11.7.2014 s platností do 10.7.2017

- Kopie certifikátu managementu výrobce reg. č. 04 104 010447 dle EN ISO 14001:2004, potvrzující zavedení a používání systému environmentálního managementu výrobce v oboru „Výroba surového železa. Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontislitky, ingoty, předvalky, kolejnice, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel, za tepla válcované bezešvé trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 22.9.2013 s platností do 21.9.2018
- Kopie osvědčení o akreditaci pro zkušební laboratoř č. 1371, ENVIFORM, a.s., Osvědčení č. 810/2014, vydal ČIA, o.p.s. s platností do 12.12.2019
- Kopie osvědčení o akreditaci pro zkušební laboratoř č. 1156, Třinecké železářny, a.s., Osvědčení č. 385/2015, vydal ČIA, o.p.s. s platností do 3.6.2020
- Dokumentace popisující zavedený systém managementu jakosti a systém řízení výroby Třineckých železáren a.s.

#### 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 01\_02\_01a Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel s žebírky nebo hladká dodávaná v tyčích, svitcích, drátech ve svitcích a rozvinutých výrobcích
- ČSN 41 0216 Ocel 10216
- ČSN 42 5512 Tyče kruhové pro výztuž do betonu z oceli značky 10 216. Rozměry
- ČSN EN 10108 Ocelový drát kruhového průřezu pro pěchování a protlačování za studena. Rozměry a mezní úchytky
- ČSN EN 10080 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel - Všeobecně
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály–Zkoušení tahem–Část 1:Zkušební metoda za okolní teploty
- ČSN EN ISO 15630-1 Oceli pro vyztužování a předpínání betonu-Zkušební metody–Část 1: Tyče, válcované dráty a dráty tažené pro výztuž
- ČSN EN ISO 7438 Kovové materiály. Zkouška ohybem

#### 6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

#### 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 1, poř.č. 2 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 1, písm. d) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.





**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY**

## PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

číslo: 15/2016/12

vydané v souladu s ustanovením zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a v souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

**Výrobce:** TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.  
Průmyslová 1000  
Staré Město  
739 61 TŘINEC  
IČ: 18050646

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 146.

**Stanovený výrobek:**  
***Tyče pro výztuž do betonu válcované za tepla***

**Typ:** kruhové hladké jakostní značky 10216 v průměrech od 5,5 do 32 mm

**Výrobek určen pro:** zabudování do staveb.

### **Použitý způsob:**

Posouzení shody bylo provedeno podle § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

### **Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:**

Certifikát výrobku č. 204/C5/2016/070-051510 ze dne 31. 10. 2016, vydaný TZÚS Praha.

### **Odkaz na určené normy, technické předpisy nebo stavební technická osvědčení použitá při posouzení shody:**

ČSN 41 0216, ČSN EN 10108, ČSN 42 5512.

Stavební technické osvědčení č. 070 – 051499 ze dne 31. 10. 2016, vydaný TZÚS Praha.

### **Údaje o AO:**

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., autorizovaná osoba č. 204, pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava - Zábřeh, Česká republika.

Technická dokumentace výrobků je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

Výrobce TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný, a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Třinci 30. 11. 2016



**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**  
Průmyslová 1000, Staré Město  
739 61 Třinec

Ing. Radim Raszka  
vedoucí TJ - Zabezpečení kvality

16