



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013

Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2015/070-048616

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva

typ/varianta:

- tyče profilové pro spojky
- tyče profilové pro podkladnice
- tyče profilové pro svěrky

výrobce:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
výrobna: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
zakázka: Z070010466

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-048614 ze dne 06.03.2015

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je zpráva č. 070-028617 ze dne 2. března 2006, vystavil TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-048615 ze dne 10.03.2015, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 12. března 2015



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0700 – Ostrava**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-048614

na výrobek:

Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva

typ/varianta: - tyče profilové pro spojky
- tyče profilové pro podkladnice
- tyče profilové pro svěrky

žadateli:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
Adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
IČ: 18050646
Adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
Výrobna: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
Zakázka: Z070010466

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 5. března 2018

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 6. března 2015



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva typ: tyče profilové pro spojky, tyče profilové pro podkladnice a tyče profilové pro svěrky vyrábí Třinecké železářny, a.s. v souladu s ČSN 42 0135 dle TŽ 42 0226. Výrobky jsou vyráběny z ocelí ozn. 37BU a ozn. R200, nebo z konstrukčních nelegovaných ocelí značky S275 a S355 dle ČSN EN 10025-2 (posuzováno v rámci harmonizované ČSN EN 10025-1).

Výroba probíhá válcováním za tepla na blokovně a následně na vratné trati, popř. (v případě menších profilů) na trati střední. Každý profil tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva je identifikován číslem výkresu, seznam vyráběných profilů tvarových tyčí je uveden v Lotus Notes aplikace VD výrobků VH a je pravidelně, příp. dle potřeby aktualizován.

Tyče drobného kolejiva jsou dodávány ve svazcích, každý svazek je opatřen kovovým štítkem s údaji o profilu, tavně, značce oceli a hmotnosti svazku.

Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva slouží jako výchozí materiál pro výrobu spojovacích součástí kolejnic pro dopravní a manipulační prostředky, výhybky a křížovatky.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Sledované vlastnosti tyčí pro drobné kolejivo

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná (D) úroveň
			C/T	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN 42 0008	2)	2)	P: TŽ 42 0226, kap. 2.3 - 2.5
2	Pevnost v tahu, tažnost, kontrakce ³⁾	ČSN EN 6892-1	2)	2)	P: TŽ 42 0226, kap. 2.2
3	Zkouška rázem v ohybu ³⁾	ČSN ISO 148-1	2)	2)	P: TŽ 42 0226, kap. 2.2
4	Jakost povrchu	ČSN EN 10163-1, 3	2)	2)	P: TŽ 42 0226, kap. 2.6
5	Chemické složení	analýza tavnice (ČSN 42 0505)	2)	2)	P: TŽ 42 0226, kap. 2.1

Poznámka: C – certif. výrobku (§ 5,6,9); T - ověření shody typu výrobku (§ 7); D - dohled nad certif. výrobkem (§ 5,6,9)

1) Vlastnosti: Zkouška technologických vlastností a svařitelnost nejsou deklarovány ani požadovány

2) Počet zkoušek při prověřování uvádí technické dodací podmínky – ČSN 42 0135

3) Rozsah deklarovaných vlastností závisí na jakostní značce oceli (37BU, R200)

3. Zajištění systému řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby (SŘV) jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Upřesňující požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v ČSN 42 0135 „Tyče tvarové z konstrukčních ocelí válcované za tepla. Technické dodací předpisy“ a TŽ 42 0226.

4. Podklady předložené žadatelem:

- TŽ 42 0226 Tyče tvarového průřezu k výrobě drobného kolejiva pro železniční svršek, vydal TŽ, a.s. s účinností od 1.11.2014
- Výrobní sortiment a způsob výroby drobného kolejiva



- Kopie certifikátu pro „TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.“ dle EN ISO 9001:2008 potvrzujícího zavedení a používání systému managementu jakosti v oboru „Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontisličky, ingoty, předvalky, kolejnice, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel, za tepla válcované bezešvé trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH pod reg.č. 04 100 930247 dne 1.8.2014 s platností do 31.7.2017
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 406/2014 pro společnost ENVIFORM a.s., zkušební laboratoř č. 1609 – Centrum Zkušeben (AZL 1609), vydal ČIA o.p.s. dne 19.6.2014
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 810/2014 pro společnost ENVIFORM a.s., zkušební laboratoř č. 1371– Centrum Laboratoří (AZL 1371), vydal ČIA o.p.s. dne 12.12.2014
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 205/2012 pro „VÚHŽ a.s., zkušební laboratoř č.1053“, vydal ČIA o.p.s. dne 4.4.2012
- Seznam dokumentace popisující zavedený systém managementu jakosti a systém řízení výroby v TRINECKÝCH ŽELEZÁRNÁCH, a.s., (ZTP, PPO, OTP aj.)

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 04-01-01 Konstrukční kovové průřezy/profilý - Za tepla válcované ocelové konstrukční profily kromě výrobků dodávaných dle EN 10025-1
- ČSN 42 0135 Tyče tvarové z konstrukčních ocelí válcované za tepla. Technické dodací předpisy
- Stavební technické osvědčení č.070-037013 na výrobek: Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Ostrava
- ČSN 42 0505 Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru
- ČSN EN 6892-1 Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
- ČSN ISO 148-1 Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu metodou Charpy - Část 1: Zkušební metoda
- ČSN 42 0008 Úchyly tvaru a polohy hutních výrobků
- ČSN EN 10163-1 Dodací podmínky pro jakost povrchu za tepla válcovaných ocelových plechů, široké oceli a tyčí tvarových - Část 1: Všeobecné požadavky
- ČSN EN 10163-3 Dodací podmínky pro jakost povrchu za tepla válcovaných ocelových plechů, široké oceli a tyčí tvarových - Část 3: Tyče tvarové

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy 2, skupina 04_01 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 6 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.





TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

číslo: 14/2015/03

vydané podle § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Průmyslová 1000
Staré Město
739 61 TŘINEC
IČ: 18050646

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 146.

Stanovený výrobek:

Tvarové tyče určené k výrobě drobného kolejiva

typ/varianta: tyče profilové pro spojky
tyče profilové pro podkladnice
tyče profilové pro svěrky

Výrobek určen pro: výrobu drobného kolejiva.

Použitý způsob:

Posouzení shody bylo provedeno podle § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Certifikát systému řízení výroby č. 204/C6/2015/070-048616 ze dne 12. 03. 2015, vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava.

Odkaz na určené normy, technické předpisy nebo stavební technická osvědčení použitá při posouzení shody:

STO č. 070-048614 ze dne 06. 03. 2015.

Údaje o AO:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., autorizovaná osoba č. 204, pobočka Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava -Zábřeh, Česká republika.

Technická dokumentace výrobků je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

Výrobce TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný, a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Třinci 31. 03. 2015

Ing. Radim Raszka
vedoucí TJ - Zabezpečení kvality



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Průmyslová 1000, Staré Město

739 61 Třinec

16