



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013
Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5a/2014/070-046704

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

typ: PSL 1- L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)

PSL 2- L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N);

L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

výrobce:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobna: VT-Válcovna trub
IČ: 18050646
adresa: Výstavní 1132, 706 02 Ostrava-Vítkovice
zakázka: Z070140019

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. 070-046702 ze dne 04.02.2014
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 070-046703 ze dne 10.02.2014, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5a výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 10. února 2014



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-046702

na výrobek:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

typ: PSL 1- L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)

PSL 2- L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N);

L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

žadatel:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobna: VT-Válcovna trub
adresa: Výstavní 1132, 706 02 Ostrava-Vítkovice
zakázka: Z070140019

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní : 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 28. února 2017

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 4. února 2014



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183 technické úrovně výrobků PSL1 a PSL2, jakostních stupňů a značek oceli uvedených v tabulce 1 vyrábí TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. ve výrobně VT-Válcovna trub, Ostrava-Vítkovice.

Jakostní stupeň trubek	Značka oceli dle ČSN EN ISO 3183	
	dle SI	dle USC
PSL 1	L245	B
	L290	X42
	L360	X52
	L415	X60
PSL 2	L245N	BN
	L290N	X42N
	L360N	X52N
	L415N	X60N
PSL 2	L245NE	BNE
	L290NE	X42NE
	L360NE	X52NE
	L415NE	X60NE

Tabulka 1: Jakostní stupně trubek a značky ocelí

Trubky jsou vyráběny na dvou výrobních linkách – Malý a velký Manesmann z kontislitků nebo ingotů. Konečným výrobkem jsou bezešvé ocelové trubky s tloušťkou stěny 6,3-60 mm a vnějším průměrem D od 60,3 do 406,4 mm.

Bezešvé trubky mohou být dodávány bez povrchové úpravy, příp. s povrchovým nátěrem nebo povlakem, tzv. dočasnou povrchovou úpravou nebo izolací dle požadavků a způsobů přepravy a použití.

Bezešvé ocelové trubky se používají pro provzdušňovací a odvzdušňovací potrubí, vedení odpadních a splaškových vod, kanalizační systémy použitelné uvnitř a vně budov, pro dopravu vody, která není určena pro lidskou spotřebu, v instalacích pro dopravu a rozvod hořlavých médií, např. plynu nebo jiných paliv určených pro zásobování systémů pro vytápění a chlazení budov.

Z důvodu jednoznačné identifikace původu jsou jednotlivé trubky označeny. Značení je provedeno nesmazatelně barvou nebo dle dohody ražením a musí obsahovat např. jméno nebo kód výrobce, zemi původu, typ trubky, odkaz na normu, identifikační číslo ke kterému lze přiřadit příslušný dokument kontroly aj.



2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 2: Deklarované vlastnosti oceli

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Základní mechan. vlastnosti - mez kluzu - pevnost - tažnost	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN ISO 3183	2	2	P: ČSN EN ISO 3183, b.9.3
2	Tvarová a rozměrová přesnost Kontrola rozměrů	ČSN 42 0008 ČSN EN ISO 3183	3	3	P: ČSN EN ISO 3183, b.9.11
3	Chemické složení a svařitelnost	ČSN 42 0505 ČSN EN ISO 3183	1	1	P: ČSN EN ISO 3183, b.9.2
4	Jakost povrchu, vizuální kontrola Makrografické a metalografické zkoušení	ČSN EN ISO 3183	3	3	P: ČSN EN ISO 3183, b.9.10
5	Značení	ČSN EN ISO 3183	3	1	P: ČSN EN ISO 3183, b.11
6	Technologické vlastnosti - zk. smáčknutím - zk. rozšiřováním - zk. rázem v ohybu - zk. hydrostatickým tlakem - zk. ohybem - zk. tvrdosti	ČSN EN ISO 3183	3	1	P: ČSN EN ISO 3183, b.9

Poznámka: C - certifikace výrobku (§ 5); D - dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)
Reakce na oheň a požární odolnost jsou pro tyto výrobky mimo rámec posuzování, vlastnost není relevantní.

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Kopie certifikátu managementu jakosti výrobce reg. č. 04 100 930247 dle EN ISO 9001:2008, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 14.08.2012 s platností do 31.07.2014
- Dokumenty kontroly „Inspekční certifikáty 3.1 dle EN 10204“ s výsledky zkoušek sledovaných vlastností trubek
- Dokumentace systému QMS (Příručka kvality PK, Technicko-organizační pokyny TOP, Technické dodací předpisy TPD, PPO, ZTP, aj.)
- Kopie Kalibračních listů vybraných zkušebních a měřicích zařízení
- Statistické hodnocení mechanických vlastností bezešvých ocel. trubek válcovaných za tepla za období r. 2013
- Statistické hodnocení chemických složení taveb pro výrobu bezešvých ocel. trubek válcovaných za tepla za období r. 2013
- Krajový certifikát shody Nr. 94/13 pro „Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183“, vydal TETOM Katovice 13.9.2013
- Katalog výrobků-Ocelové bezešvé trubky, výrobní program VT

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 07-10-05 b.c „Trubky, tvarovky a systém z oceli na hořlavá média“



- ČSN 42 0505 Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály–Zkoušení tahem–Část 1:Zkušební metoda za okolní teploty
- ČSN 42 0008 Úchyly tvaru a polohy hutních výrobků
- ČSN 42 0260 Trubky bezešvé přesné z ocelí tříd 10 až 16 tvářené za studena. Technické dodací předpisy
- ČSN 42 0121 Tenkostěnné profily ocelové. Technické dodací předpisy
- ČSN 42 0142 Trubky ocelové svařované přesné a závitové. Technické dodací předpisy
- ČSN 015047 Nedestruktivní zkoušení. Zkoušení ocelových trubek metodou magnetických rozptylových toků
- ČSN 01 5054 Nedestruktivní zkoušení. Zkoušky ocelových trubek vířivými proudy
- ČSN EN ISO 3183 Naftový a plynárenský průmysl – Ocelové trubky pro potrubní přepravní systémy
- ČSN EN 10204:2005 Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy 2, skupina 07_10 a podle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky odst. 3, § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 3, odst. (3) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

ROZHODNUTÍ

č. 070-051960

o prodloužení doby platnosti

Stavebního technického osvědčení č. 070-046702

na výrobek:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

typ / varianta: PSL 1- L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)

PSL 2- L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N);

L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

výrobci:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobna: VT-Válcovna trub
adresa: Výstavní 1132, 706 02 Ostrava-Vítkovice
zakázka: Z070140019

Autorizovaná osoba 204 prodlužuje dobu platnosti uvedeného Stavebního technického osvědčení na dobu do

28. února 2020.

Odůvodnění rozhodnutí:

Autorizovaná osoba prodlužuje platnost Stavebního technického osvědčení č. 070-046702 vzhledem k tomu, že nedošlo ke změně údajů o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Poučení:

Proti tomuto rozhodnutí má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p. do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto rozhodnutí:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 10. února 2017



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

číslo: 41/2014/02

vydané podle § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v souladu s § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Průmyslová 1000
Staré Město
739 61 TŘINEC
IČ: 18050646

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 146.

Místo výroby: VT – VÁLCOVNA TRUB
Výstavní 1132
706 02 Ostrava - Vítkovice

Stanovený výrobek:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

Typ/varianta: PSL1 - L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)
PSL2 - L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N),
L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)
tloušťka stěny 6,3 – 60 mm, vnější průměr 60,3 – 406,4 mm

Výrobek určen pro:

Použití ve stavbě - Bezešvé ocelové trubky v základním provedení, bez nebo s úpravou povrchu nátěrem nebo povlakem pro trubní sestavy, potrubí a ochranné vedení s deklarací použití:

- pro provzdušňovací a odvzdušňovací potrubí, vedení odpadních a splaškových vod, kanalizační systémy použitelné uvnitř i vně budov
- v instalacích pro dopravu vody, která není určena pro lidskou spotřebu
- v instalacích pro dopravu/rozvod hořlavých médií, např. plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov

Použitý způsob:

Posouzení shody bylo provedeno podle § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Certifikát výrobku č. 204/C5a/2014/070-046704 ze dne 10. 02. 2014, vydaný TZÚS Praha.

Odkaz na určené normy, technické předpisy nebo stavební technická osvědčení použitá při posouzení shody:

STO č. 070 – 046702 ze dne 04. 02. 2014.

Údaje o AO:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., autorizovaná osoba č. 204, pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava - Zábřeh, Česká republika.

Technická dokumentace výrobků je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

Výrobce TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný, a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Třinci 17. 02. 2014

Ing. Radim Raszka
vedoucí TJ - Zabezpečení kvality



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Průmyslová 1000, Staré Město

739 61 Třinec

16