

PROFIL SPOLEČNOSTI

Válcovaný drát, vyráběný z vysoce jakostní oceli moderní technologií, patří mezi významné výrobky TŽ, a.s. Sortiment válcovaného drátu je široký a zahrnuje nízkouhlíkové, vysokouhlíkové a speciální oceli. Výroba drátu spadá, tak jako i ostatní sortiment dlouhých výrobků, do systému jakosti, který je certifikován dle standardu EN ISO 9001:2008 a ISO/TS 16949 firmou TÜV NORD. Špičková kvalita a spolehlivé plnění smluvních podmínek jsou našimi zákazníky vysoce oceňovány. Výroba drátu probíhá na kontidrátové trati. Na kontijemné trati probíhá výroba tyčí ve svitcích.

V roce 2014 bude provedena rekonstrukce kontidrátové tratě. Schéma KDT po rekonstrukci.
In 2014 there will be a reconstruction of the continuous wire rod mill. The scheme after the reconstruction.

VÝROBNÍ SORTIMENT

- drát z nízkouhlíkových ocelí
- drát pro výrobu lan a pramenců
- drát pro ocelové kordy
- drát pro přídavné svařovací materiály
- drát pro šrouby a spojovací díly
- drát pro výrobu řetězů
- drát pro výrobu pružin
- drát z ložiskové oceli
- drát z automatové oceli
- žíhaný drát

KONTIDRÁTOVÁ VÁLCOVNA

- VSÁZKA**
- sochory 150×150 mm×12 m
- VÝROBEK**
- válcovaný drát průměru 5,5 – 16 mm
- hmotnost svitků cca 2 000 kg
- hmotnost svitků cca 1000 kg – po dohodě za příplatek
- KAPACITA VÝROBY A RYCHLOST VÁLCOVÁNÍ**
- 820 tis. tun za rok
- max. 105 m/s podle průměru drátu

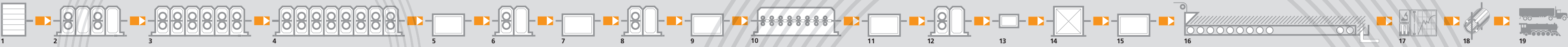
KONTIJEMNÁ VÁLCOVNA

- VSÁZKA**
- sochory 150×150 mm×12 m
- TYČOVÁ OCEL VE SVITCÍCH**
- kruhová ocel Ø16 – 50 mm
- hmotnost svitků cca 2 000 kg
- dodávaných ve svazcích cca 4 000 kg
- KAPACITA VÝROBY**
- 100 tis. tun za rok (tyčová ocel ve svitcích)

PŘEDPOKLÁDANÉ PŘÍNOSY REKONSTRUKCE KDT:

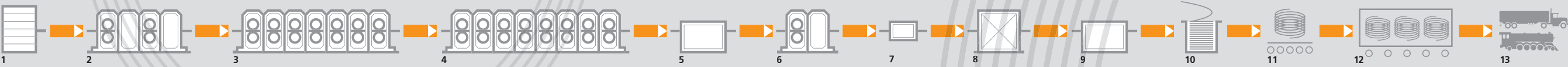
- OBECEŇ**
- zavedení nového válcovacího průměru 5,0 mm
- zlepšení tolerance drátu až na ±0,10 mm ve všech válcovaných průměrech (po dohodě)
- zvýšení kapacity KDT
- VLASTNOSTI DRÁTU**
- snížení rozptylu pevnosti ve svitku
- zvýšení hladiny pevnosti (C dráty)
- zrovnoměnění okují
- zlepšení mikrostruktury drátu – zrovnoměnění zrna
- zlepšení plastických vlastností a tažitelnosti
- využití TMV pro určitou část sortimentu

KONTIDRÁTOVÁ TRÁŤ • CONTINUOUS WIRE ROD MILL



1 KROKOVÁ PEC • 2 HORIZONTÁLNĚ-VERTIKÁLNÍ POŘADÍ • 3 PŘEDVÁLCOVACÍ POŘADÍ • 4 STŘEDNÍ POŘADÍ • 5 VODNÍ CHLAZENÍ
6 DVOUSTOLICE CL • 7 VODNÍ CHLAZENÍ • 8 DVOUSTOLICE CL • 9 VODNÍ CHLAZENÍ • 10 HOTOVNÍ POŘADÍ • 11 VODNÍ CHLAZENÍ
12 RSM BLOK • 13 MĚŘENÍ ROZMĚRŮ • 14 DEFECTOMAT • 15 VODNÍ CHLAZENÍ • 16 VZDUCHOVÉ CHLAZENÍ STELMOR
17 ODBĚR ZKOUŠEK • 18 LISOVÁNÍ • 19 EXPEDICE
1 WALKING BEAM FURNACE • 2 DANIELI H-V TRAIN • 3 ROUGHING LINE • 4 INTERMEDIATE LINE • 5 WATER COOLING
6 H-V C-L STANDS • 7 WATER COOLING • 8 H-V C-L STANDS • 9 WATER COOLING • 10 FINISHING LINE • 11 WATER COOLING
12 RSM BLOCK • 13 MEASURING OF DIMENSIONS • 14 DEFECTOMAT • 15 WATER COOLING • 16 STELMOR AIR COOLING
17 SAMPLING • 18 PRESSING • 19 SHIPMENT

KONTIJEMNÁ TRÁŤ • CONTINUOUS LIGHT SECTION MILL



1 KROKOVÁ PEC • 2 ČTYŘSTOLICOVÉ POŘADÍ SMS • 3 PŘEDVÁLCOVACÍ POŘADÍ • 4 HOTOVNÍ POŘADÍ
5 VODNÍ CHLAZENÍ • 6 ASC STOLICE • 7 MĚŘENÍ ROZMĚRŮ • 8 DEFECTOMAT • 9 VODNÍ CHLAZENÍ • 10 NAVÍJEČKY GARRET
11 ZRYCHLENÉ CHLAZENÍ SVITKŮ • 12 ZPOMALENÉ CHLAZENÍ SVITKŮ • 13 EXPEDICE
1 WALKING BEAM FURNACE • 2 4-HIGH STAND SMS MILL • 3 ROUGHING LINE • 4 FINISHING LINE
5 WATER COOLING • 6 ASC STAND • 7 MEASURING OF DIMENSIONS • 8 DEFECTOMAT • 9 WATER COOLING • 10 GARRET COILERS
11 FAST COOLING OF COILS • 12 RETARDED COOLING OF COILS • 13 SHIPMENT



COMPANY PROFILE

The wire rod manufactured from the high – quality steel using updated technology belongs to the significant products of Třinecké železářny, a.s. (shortly TŽ, a.s.). The assortment of wire rod is wide and includes low – carbon, high – carbon and special steel. The production of wire rod as well as the portfolio of other long products are included in the quality system certified by the company TÜV NORD pursuant to the EN ISO 9001:2008 and ISO/TS 16949 standard. The top quality and reliable compliance with the provisions of contracts are highly appreciated by our customers. The production facilities include a continuous wire rod mill and a continuous light section mill. The continuous wire rod mill produces wire rod and the continuous light section mill produces bars in coils.

PRODUCTS

- wire rod from low - carbon steel
- wire rod for ropes and strands
- wire rod for steel tyre cords
- wire rod for welding accessories
- wire rod for connecting and machine components
- wire rod for chains
- wire rod for springs
- wire rod for production of bearings
- wire rod from free cutting steel
- annealed wire rod

CONTINUOUS WIRE ROD MILL

- CHARGE**
- billets 150×150 mm×12 m
- PRODUCT**
- wire rod of diameters 5.5 to 16 mm
- weight of coils ca. 2,000 kg
- weight of coils ca. 1,000 kg – by agreement for extra charge
- PRODUCTION CAPACITY AND ROLLING SPEED**
- 820,000 t per year
- max. 105 m/s according to diameter of wire rod

CONTINUOUS LIGHT SECTION MILL

- CHARGE**
- billets 150 × 150 mm × 12 m
- BARS IN COILS**
- round steel Ø16 – 50 mm
- weight of coils ca. 2,000 kg supplied in bundles of ca. 4,000 kg
- PRODUCTION CAPACITY**
- 100,000 t per year (bars in coils)

EXPECTED ASSETS OF CWRM RECONSTRUCTION:

- IN GENERAL**
- implementation of new wire rod diameter 5.0 mm
- improvement of wire rod tolerance up to ±0.10 mm with implication to all dimensional range (after agreement)
- increase of CWRM capacity
- WIRE ROD PROPERTIES**
- decrease of tensile strength variation in coil
- increase of tensile strength (High Carbon Wire Rods)
- improvement of scales uniformity
- improvement of wire rod microstructure - uniformity of grain size
- improvement of plasticity and drawability
- application of thermomechanical rolling for specific assortment (steel grades)



TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000
Staré Město
739 61 Třinec
tel.: +420-558-531 111
fax: +420-558-532 066
www.trz.cz

MORAVIA STEEL a.s.
Třinec-Staré Město
Průmyslová 1000, 739 70 Třinec
Czech Republic
tel.: +420-558-532 066
fax: +420-558-532 451
www.moravia-steel.cz

MORAVIA STEEL UK Ltd.
5 Bradwall Court, Bradwall Road, Sandbach
Cheshire
CW11 1GE
ENGLAND
tel.: +44-1270-759 441
fax: +44-1270-529 017
e-mail: abudge@moravia-steeluk.co.uk

MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GmbH
Cliev 19
515 15 Kuerten - Herweg
Deutschland
tel.: +49 2207 847 70
fax: +49 2207 847 777
e-mail: service@moravia-steel.de

MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GmbH
Schützenstrasse 9a
46236 Bottrop
Deutschland
tel.: +49-2041-107040
fax: +49-2041-107042
e-mail: oberbau@moravia-steel.de

MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.
Valvazorjeva 14
3000 Celje
Slovenija
tel.: +386 40 785 785
fax: +386 34 918 261
e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

MORAVIA STEEL ITALIA S.R.L.
Via Niccolini 26
20154 Milano
Italy
tel.: +39-02-349 381 54
fax: +39-02-318 099 37
e-mail: info@moraviasteelitalia.com

MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.
Campo Grande, n 35 –9 A
1700 Lisboa
Portugal
tel.: +351 217 826 250
fax: +351 217 937 985
e-mail: moravia.siberia@mail.telepac.pt

ROZMĚRY VYRÁBĚNÉHO DRÁTU – KONTIDRÁTOVÁ TRAŤ													
WIRE ROD DIMENSIONS – CONTINUOUS WIRE ROD MILL													
mm	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	*11.5
	12.0	*12.5	13.0	*13.5	14.0	*14.5	15.0	16.0					

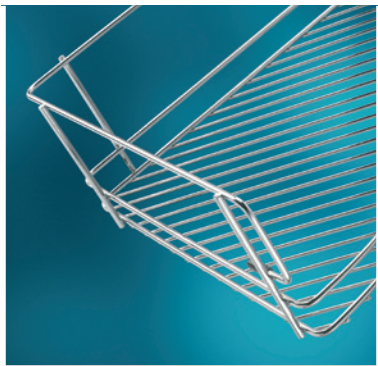
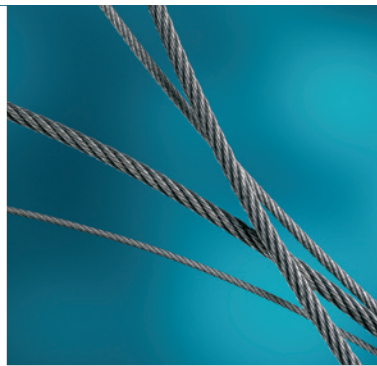
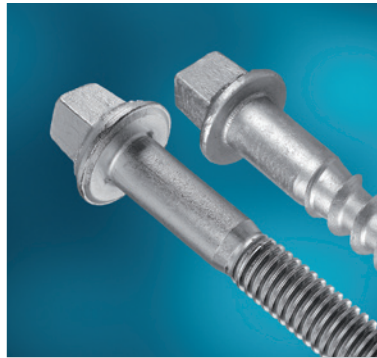
*11.5, 12.5, 13.5, 14.5 jen po dohodě při odběru většího množství
*11.5, 12.5, 13.5, 14.5 only by agreement when large amount is supplied

ROZMĚRY SVITKŮ – KONTIDRÁTOVÁ TRAŤ				
DIMENSIONS OF COILS – CONTINUOUS WIRE ROD MILL				
Průměr	Hmotnost svitku	Rozměry svitku		
Diameter	Coil weight	Coil dimensions		
(mm)	(kg)	Délka (mm) Length (mm)	Vnitřní průměr (mm) Inner diameter (mm)	Vnější průměr (mm) Outer diameter (mm)
5.5 – 16.0	1 800 – 2 100	1 600	min. 850	max. 1 300

ROZMĚRY TYČÍ VE SVITCÍCH – KONTIJEVNÁ TRAŤ (GARRETY)													
WIRE ROD DIMENSIONS – CONTINUOUS LIGHT SECTION MILL (GARRETS)													
mm	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5	19.0	19.5	20.0	20.5	21.0	21.5	
	21.7	22.0	22.5	23.0	23.65	24.0	24.5	24.9	25.0	25.4	26.0	26.5	
	27.0	27.4	28.0	28.5	29.0	29.5	30.0	30.5	31.0	32.0	32.5	33.0	
	33.5	34.0	34.5	35.0	35.5	36.0	36.5	37.0	38.0	38.5	39.0	40.0	
	41.0	41.5	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	47.5	48.0	49.0	50.0	

ROZMĚRY SVITKŮ – KONTIJEVNÁ TRAŤ				
DIMENSIONS OF COILS – CONTINUOUS LIGHT SECTION MILL				
Průměr	Hmotnost svitku	Rozměry svitku		
Diameter	Coil weight	Coil dimensions		
(mm)	(kg)	Délka (mm) Length (mm)	Vnitřní průměr (mm) Inner diameter (mm)	Vnější průměr (mm) Outer diameter (mm)
16 – 50	cca 2 000	630 – 1 070	min. 950	max. 1 350

*Dodávané ve svazku cca 4000 kg.
*It is supplied in bundles of ca. 4,000 kg.

 • DRÁT Z NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ • LOW CARBON STEEL WIRE ROD	 • DRÁT PRO VÝROBU LAN A PRAMENCŮ • WIRE ROD FOR WIRE ROPES AND STRANDS	 • DRÁT PRO OCELOVÉ KORDY • WIRE ROD FOR STEEL TYRE CORDS
 • DRÁT PRO PŘÍDAVNÉ SVAŘOVACÍ MATERIÁLY • WIRE ROD FOR WELDING ACCESSORIES	 • DRÁT PRO ŠROUBY A SPOJOVACÍ DÍLY • WIRE ROD FOR CONNECTING AND MACHINE COMPONENTS	 • DRÁT PRO VÝROBU ŘETĚZŮ • WIRE ROD FOR CHAINS
 • DRÁT PRO VÝROBU PRUŽIN • WIRE ROD FOR SPRINGS	 • DRÁT Z LOŽISKOVÉ OCELI • WIRE ROD FOR PRODUCTION OF BEARINGS	 • DRÁT Z AUTOMATOVÉ OCELI • WIRE ROD FROM FREE CUTTING STEEL

VÁLCOVANÝ DRÁT

WIRE ROD

