



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000
Staré Město
739 61 Třinec
tel.: +420-558-531 111
fax: +420-558-331 831
www.trz.cz

MORAVIA STEEL a.s.
Průmyslová 1000
Staré Město
739 61 Třinec
tel.: +420-558-532 066
fax: +420-558-532 451
www.moravia-steel.cz

**ADRESA PROVOZU TŽ, A. S.,
VT – VÁLCOVNA TRUB
TUBE MILL ADDRESS**
Výstavní 1132, 706 02
Ostrava-Vitkovice, Czech Republic
tel.: +420-595-602 100
fax: +420-595-602 107
e-mail: info.vt@trz.cz
www.trubky.cz, www.tube.cz

MORAVIA STEEL UK Ltd.
5 Bradwall Court, Bradwall Road, Sandbach
Cheshire
CW11 1GE
ENGLAND
tel.: +44-1270-759 441
fax: +44-1270-529 017
e-mail: abudge@moravia-steeluk.co.uk

MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GmbH
Cliev 19
515 15 Kürten – Herweg
Deutschland
tel.: +49 2207 847 70
fax: +49 2207 847 777
e-mail: service@moravia-steel.de

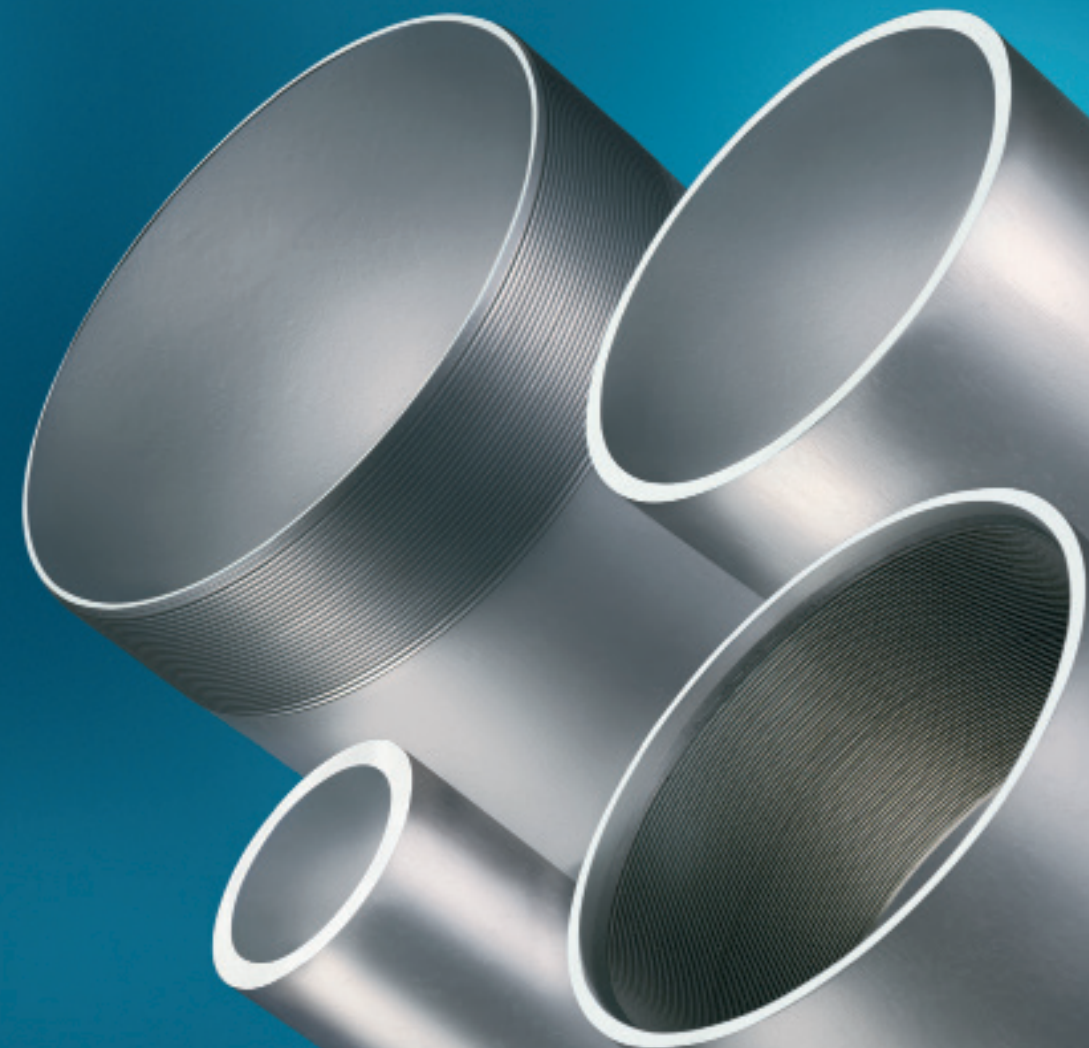
MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.
Campo Grande, n 35 – 9 A
1700 Lisboa
Portugal
tel.: +351 217 826 250
fax: +351 217 937 985
e-mail: moravia.s.iberia@mail.telepac.pt

MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.
Valvazorjeva 14
3000 Celje
Slovenija
tel.: +386 40 785 785
fax: +386 34 918 261
e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

MORAVIA STEEL ITALIA S.R.L.
Via Niccolini 26
20154 Milano
Italy
tel.: +39-02-349 381 54
fax: +39-02-318 099 37
e-mail: info@moraviasteelitalia.com



OCELOVÉ BEZEŠVÉ TRUBKY, PROFIL SEAMLESS STEEL TUBES, PROFILE





První trubka v železářských podnicích bývalé Rakousko-Uherské monarchie byla vyrobena v roce 1883 v našem závodě. Motivem pro zavedení výroby trubek, nejdříve ovšem svařovaných, byl prudký vzrůst jejich potřeby související s rozvojem parních kotlů, výstavbou vodovodů, plynovodů a potřeby trubek pro těžbu ropy, s možností využití moderní ocelářenské základny.

V letech 1918-1925 byly uvedeny do provozu 2 válcovací tratě typu Mannesmann. V roce 1999 se stala válcovna trub samostatnou akciovou společností. Od roku 2005 jsme členem skupiny TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. – MORAVIA STEEL a.s. a od září roku 2010 patříme jako provoz Válcovna trub přímo pod TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Naše výrobky se nejčastěji používají v těchto odvětvích a pro tyto účely:
AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL – nápravy a rámy nákladních automobilů, obráběné polotovary pro automobily
STROJÍRENSTVÍ – kladky pro přepravní prostředky a přístroje, statory elektromotorů, rámy a nárazníky železničních vagonů, tiskárenské válce, rámy a vodící kladky vysokozdvizných vozíků, výložníky jeřábů
STAVEBNICTVÍ – mikropiloty, mikrozápory a injektáže, výstavba dálnic a mostů, produktovody, trakční stožáry a vybavení, železniční koridory, konstrukce
CHEMICKÝ PRŮMYSL – rafinerie ropy
TĚŽBA ROPY, ZEMNÍHO PLYNU A GEOLOGICKÝ PRŮZKUM – podzemní zásobníky plynu, tlakové stanice ropovodů, centrální tankoviště ropy, komponenty pro těžební průmysl
ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ – elektrárny a teplárny – trubky pro parovody a komory k jejich rekonstrukcím a k výstavbě nových elektráren a tepláren

VÝROBNÍ SORTIMENT

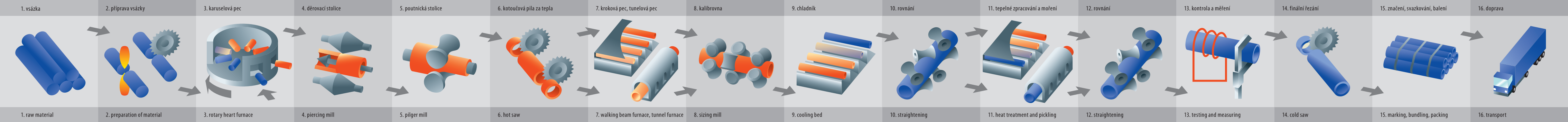
Dnes jsou v provozu 2 válcovací tratě typu Mannesmann, jejichž výrobní program tvoří ocelové bezešvé trubky z uhlíkových i legovaných ocelí. Výroba bezešvých trubek je charakteristická propracovanou technologií produkce širokého sortimentu ocelí a rozsáhlého rozměrového sortimentu dle norem ČSN, API, ASME, ASTM, DIN, EN, NFA, aj.

Další výrobky: ● nátrubkové tyče.
Nabídka našich komplexních dodávek je podle přání zákazníků doplněna následovně: ● tepelné zpracování ● zkoušení mechanických vlastností, chemického složení, hodnocení a dokumentaci metalografické struktury materiálu ● zkoušení vodním tlakem ● nedestruktivní zkoušení rozptylovými toky, ultrazvukem ● magnetická metoda prášková mokrá fluorescenční ● broušení ● lakování ● řezání na přesné délky.

Portfolio našich výrobků:

OCELOVÉ BEZEŠVÉ TRUBKY	HLADKÉ	NAFTOVODNÉ	PAZNICOVÉ
Vnější průměr	60,3 – 406,4 mm	5" – 16"	7" – 13 3/8"
Tloušťka stěny	5 – 65 mm	6 – 40,49 mm	7,92 – 15,11 mm
Vyšší jakosti nad rámec běžně vyráběných	1026, Gr. 1, Gr. 6, 4140, X52N PSL2, X60Q PSL2, X65Q PSL2, L360N PSL2, L360NE PSL2, L415Q PSL2, L450Q PSL2, L415QE PSL2, L450QE PSL2, 20MnV6, E590K2, S460NH, S460NLH, P460N, E460K2, C45E, 42CrMo4, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3, 15128, 15NiCuMoNb5-6-4, N80Q, L80 typ1, P110, atd.		

Více na www.trubky.cz



Our Company is the one where the first welded tube had been manufactured in the Austro-Hungarian's Monarchy in 1883. Welded at first, the specialised tube production was inspired by the rocketing demand generated by the fast spreading use of steam boilers, by the construction of water and gas supply systems, by the developing of the oil exploitation, as well as by the potential of the modern steel making company.

In the period between 1918 and 1925 two Mannesmann Rolling Mills had been set up. In 1999 Tube Mill became the joint-stock company with the self-legal subjectivity, in 2005 the member of the TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL GROUP. Since September 2010 Tube Mill belongs under TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. as its facility.

Our products are mainly used in the industries and for purposes as follows:
AUTOMOTIVE – axles and frames of trucks, machined semi products for automotive producers
MACHINERY AND ENGINEERING – tackles for transport machines and equipment, stators of electro motors, frames and buffers of the railway cars, printing shop rolls, frames and guide rollers of the fork lift trucks, crane arms
BUILDING AND CONSTRUCTION – micro-piles, micro-braces and grouting, highways piling and bridge pylons, highway and bridges, pipelines, railway corridors, steel constructions
CHEMICAL INDUSTRY – refineries
OIL, GAS AND WATER EXPLOITATION AND DISTRIBUTION, GEOLOGY – underground gas storages, pressure oil stations, central oil storage stations, components for the oil and gas industry
HEAVY MACHINERY AND ENGINEERING – power and heating stations, steam pipe-line tubes, chamber tubes

PRODUCTS

Two Mannesmann Rolling Mills manufacture alloy and carbon seamless tubes. Large Mannesmann manufactures a wide selection of seamless tubes according to the foreign standards such as API, ASME, ASTM, DIN, EN, NFA using our raw material.

Additional Products: ● Couplings stocks.
Tube Mill can offer additional operations and services: ● Heat treatment ● Testing of mechanical properties ● Testing of chemical and metallographic structure ● Hydrotesting ● NDT – flux leakage, ultrasonic ● Magnetic particle fluorescent method ● Grinding ● Lacquering ● Precise lengths cutting.

The production portfolio is defined as follows:

SEAMLESS STEEL TUBES	PLAIN ENDS	LINE PIPE	CASING
Outside diameter	60.3 – 406.4 mm	5" – 16"	7" – 13 3/8"
Wall thickness	5 – 65 mm	6 – 40.49 mm	7.92 – 15.11 mm
Additional Grades	1026, Gr. 1, Gr. 6, 4140, X52N PSL2, X60Q PSL2, X65Q PSL2, L360N PSL2, L360NE PSL2, L415Q PSL2, L450Q PSL2, L415QE PSL2, L450QE PSL2, 20MnV6, E590K2, S460NH, S460NLH, P460N, E460K2, C45E, 42CrMo4, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3, 15128, 15NiCuMoNb5-6-4, N80Q, L80 type1, P110, etc.		

For more information please see www.tube.cz