



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY

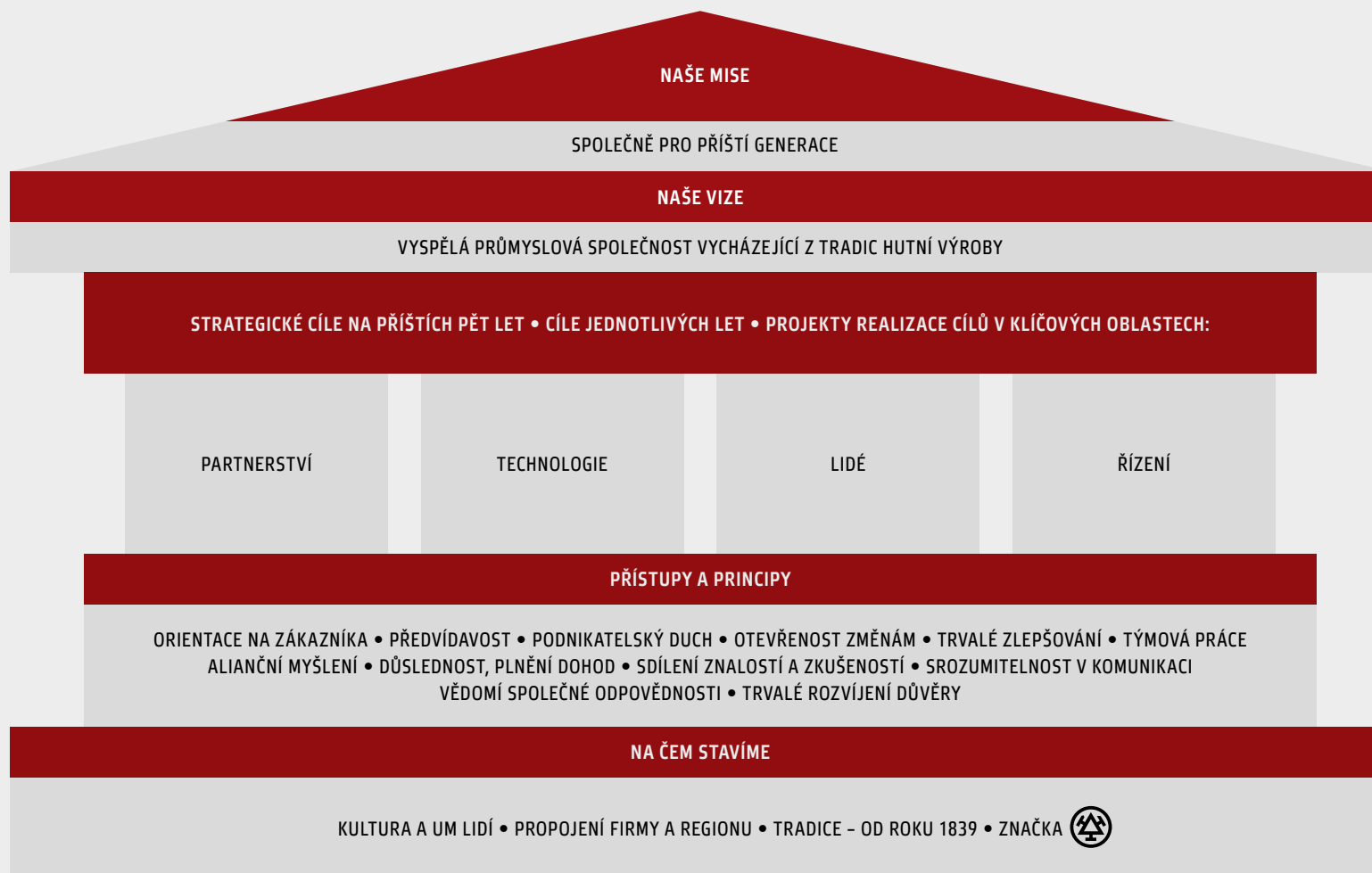


MORAVIA STEEL

PROFIL SPOLEČNOSTI

OBSAH

PROFIL SPOLEČNOSTI	Vize, mise	Historie a současnost	Výrobní program	Prodej výrobků			
VÝROBA	Materiálové toky a technologie	Příprava vsázky	Výroba železa a oceli	Válcování oceli	Hutní druhovýroba	Druhotné suroviny	
VÝZNAMNÉ SPOLEČNOSTI VE SKUPINĚ	VÚHŽ, a.s.	MATERIÁLOVÝ A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.	Energetika Třinec, a.s.	Strojírny a stavby Třinec, a.s.	Slévárny Třinec, a.s.	Refrasil, s.r.o.	Řetězárna a.s.
	Šroubárna Kyjov, spol. s r. o.	HŽP, a.s.	Kovárna VIVA a.s.	METALURGIA S.A.	ŽDB DRÁTOVNA a.s.	Tažírna drátu D&D Drótáru Zrt.	
SPOLEČENSKÁ ODPOVĚDNOST	Systém řízení kvality a životního prostředí	Životní prostředí	Třinecké železářny a region				
KONTAKTY							



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
1

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhovýroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažírna drátu D&D

Drótáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

HISTORIE A SOUČASNOST



1839

Třinecké železářny v Třinci patří k průmyslovým podnikům s nejdelší tradicí hutní výroby v České republice. Byly založeny v roce 1839 Těšínskou komorou, kterou v té době vlastnil arcivévoda Karel Habsburský. Počátky hutní výroby v Třinci jsou spjaty s výrobou slévárenského železa v dřevouhelné vysoké peci. Výhodná poloha železáren, jejich napojení na Košicko-bohumínskou železniční dráhu a dostupnost surovin postupně umožnila v 70. letech devatenáctého století tehdejšímu majiteli – Těšínské komoře – soustředit hutní provozy z nedalekého okolí právě do Třince.

1929

V roce 1929 představoval **podíl TŽ na československé výrobě surové oceli 23 % a válcovaného materiálu dokonce 31 %.**

„Světové prvenství – elektricky poháněné válcovny v Třinci roku 1906“

1906

V roce 1906 se staly Třinecké železářny nejvýznamnější součástí Báňské a hutní společnosti. Razantní modernizační politika kapitálově silné Báňské a hutní společnosti záhy změnila podobu železáren. Již ve dvacátých letech 20. století patřily železářny k nejmodernějším hutním závodům s uzavřeným hutním výrobním cyklem ve střední Evropě. Z tohoto období pochází také ochranná známka „tři kladiva v kruhu“, která doprovází třinecké hutní výrobky i v dnešní době.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
2

→ Vize, mise /1/
→ **Historie a současnost /2-3/**
→ Výrobní program /4-7/
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11-12/
→ Válcování oceli /13-16/
→ Hutní druhotná výroba /17-18/
→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti ve skupině /21-33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ **MATERIÁLOVÝ /22/**
→ **A METALURGICKÝ**
→ **VÝZKUM, s.r.o.**

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažárna drátu D&D
→ Drátárna Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35-36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/



„ Společnosti ve skupině Třinecké
železářny – Moravia Steel patří mezi
nejvýznamnější průmyslové skupiny
ve střední Evropě.

1995

Od roku 1995 je veškerá ocel vyráběna v konvertorech nebo elektrických obloukových pecích, přičemž více než 95 % vyrobené oceli je kontinuálně odléváno. Třinecké železářny jsou dnes hutním podnikem s uzavřeným hutním výrobním cyklem, jejichž hlavní výrobní program tvoří dlouhé válcované výrobky. Změna politického systému v Československu v roce 1989 vedla k postupné privatizaci Třineckých železáren. V roce 1991 byly Třinecké železářny převedeny na státní akciovou společnost. V průběhu let 1994–1996 byla kapitálová účast státu v železárnách postupně snižována. Od roku 1996 jsou Třinecké železářny zcela odstátněny a jejich majoritním vlastníkem se stává akciová společnost Moravia Steel.

1946

V roce 1946 byly železářny, které nebyly II. světovou válkou významně poškozeny, znárodněny. Rozvoj železáren pokračoval i v období socialistického Československa, kdy se rozvoji těžkého průmyslu přikládal značný význam. Růst produkce oceli a válcovaného materiálu dosáhl svého historického vrcholu v 80. letech 20. století. Vedle růstu produkce byl důraz také kladen na zavádění moderních hutních technologií. K nejvýznamnějším investicím tohoto období patří vybudování kyslíkové konvertorové ocelárny s následným blokovým a později i sochorovým kontilitím.

2013

Od roku 2013 je Moravia Steel jediným akcionářem Třineckých železáren. Ročně se zde vyrobí cca 2,5 mil. tun oceli. Třinecké železářny mají kapitálovou účast v bezmála třiceti firmách, které jsou součástí výrobních řetězců Třineckých železáren. Každoročně se firma snaží investovat do modernizačních a ekologických výstaveb, ale také usiluje o naplňování principů společenské odpovědnosti.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
3

→ Vize, mise /1/
→ Historie a současnost /2–3/
→ Výrobní program /4–7/
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11–12/
→ Válcování oceli /13–16/
→ Hutní druhovýroba /17–18/
→ Druhotné suroviny /19–20/

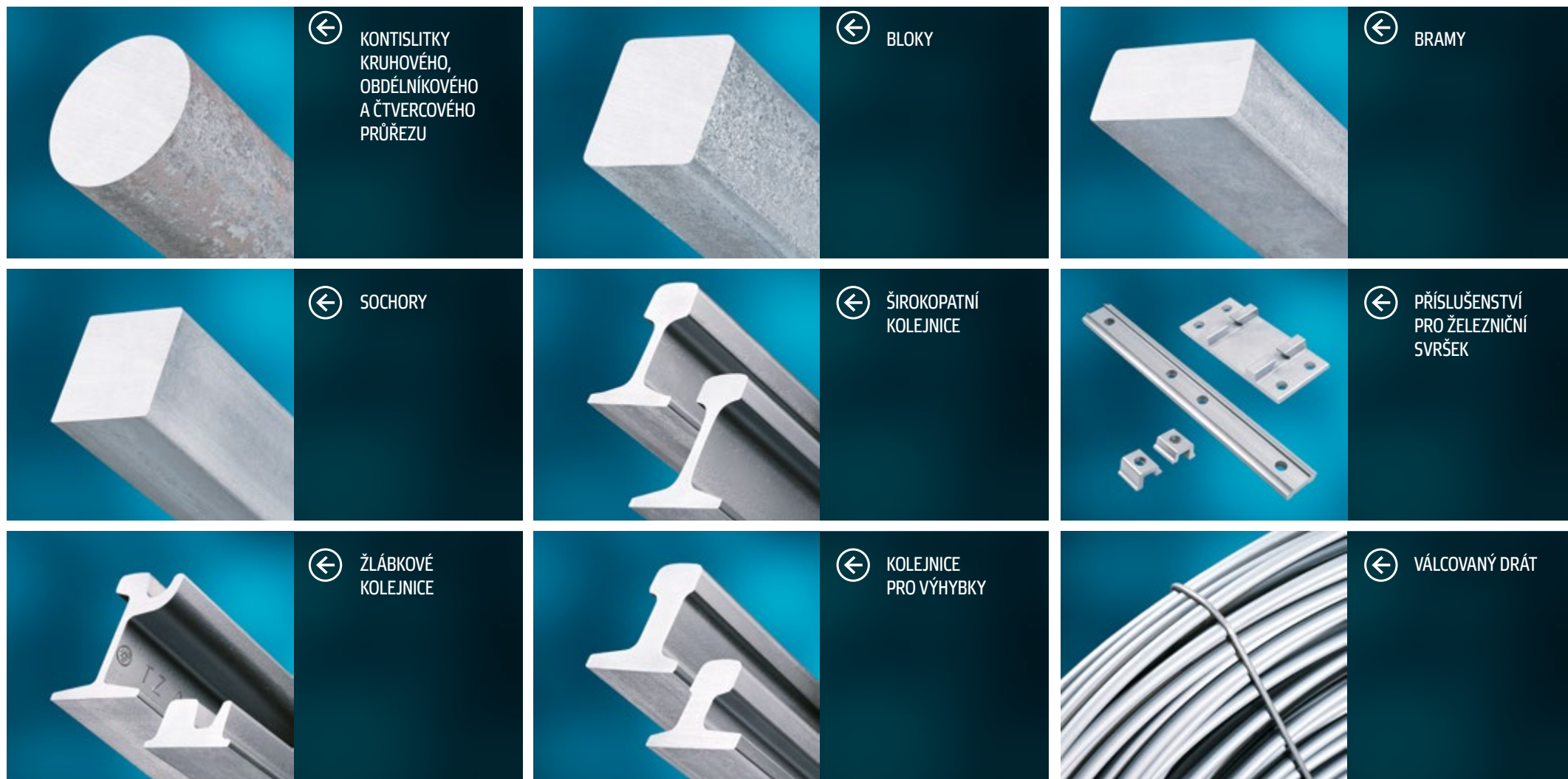
→ Významné společnosti
ve skupině /21–33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ MATERIÁLOVÝ /22/
A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažárna drátu D&D
Drátáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35–36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/

VÝROBNÍ PROGRAM



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
4

→ Vize, mise /1/
→ Historie a současnost /2-3/
→ **Výrobní program /4-7/**
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11-12/
→ Válcování oceli /13-16/
→ Hutní druhovýroba /17-18/
→ Druhotné suroviny /19-20/

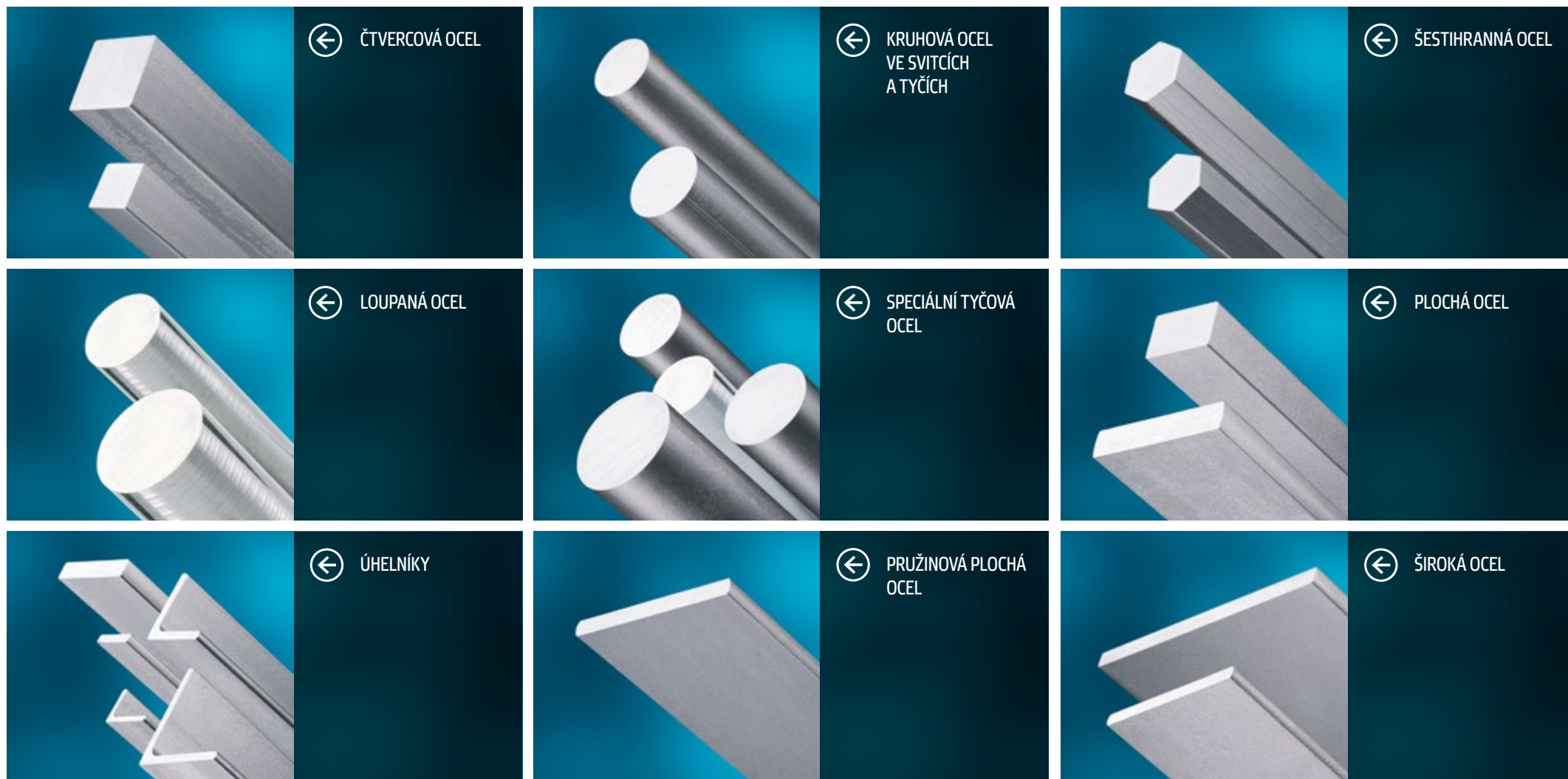
→ Významné společnosti ve skupině /21-33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ **MATERIÁLOVÝ /22/**
→ A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažárna drátu D&D
Drátáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35-36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/

VÝROBNÍ PROGRAM



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
5

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ **Výrobní program /4-7/**

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhovýroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ **MATERIÁLOVÝ /22/**

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažírna drátu D&D

Drôtáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

VÝROBNÍ PROGRAM



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
6

→ Vize, mise /1/
→ Historie a současnost /2-3/
→ **Výrobní program /4-7/**
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11-12/
→ Válcování oceli /13-16/
→ Hutní druhovýroba /17-18/
→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti ve skupině /21-33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ **MATERIÁLOVÝ /22/**
→ A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažírna drátu D&D
Drátáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35-36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/



OSTATNÍ VÝROBKY

KOKSOCHEMICKÉ VÝROBKY

- Vysokopecní koks
- Dehet
- Benzol
- Síran amonný

VEDLEJŠÍ HUTNÍ PRODUKTY

- Kovové a kovonosné přísady pro zpětné zpracování v hutní výrobě
- Umělá hutná kameniva pro silniční stavitelství
- Granulovaná vysokopecní struska pro stavebnictví a cementářský průmysl
- Železitá korekce pro výrobu slínků v cementárnách
- Směs umělých kameniv a hutních sutí pro sanační a rekultivační účely

„Foukáním práškového uhlí snižujeme spotřebu koksů



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
7

→ Vize, mise /1/
→ Historie a současnost /2-3/
→ Výrobní program /4-7/
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11-12/
→ Válcování oceli /13-16/
→ Hutní druhovýroba /17-18/
→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti ve skupině /21-33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ MATERIÁLOVÝ /22/
A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažárna drátu D&D
Drótáru Zrt. /33/

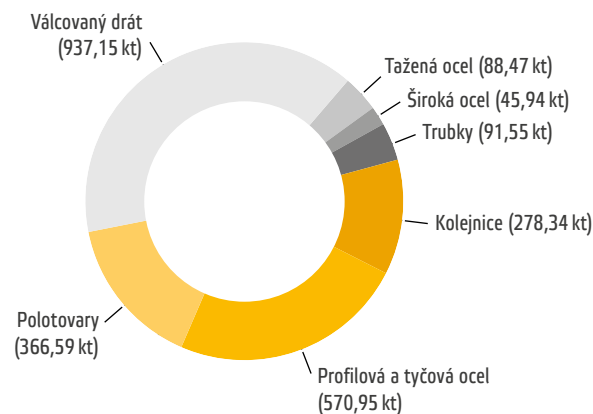
→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35-36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/

PRODEJ VÝROBKŮ

Dlouhé válcované hutní výrobky, které tvoří základní výrobní program Třineckých železáren, jsou v převážné míře prodávány prostřednictvím prodejní sítě mateřské akciové společnosti Moravia Steel. Hlavní činností mateřské akciové společnosti Moravia Steel je zajišťování nákupu vstupních surovin pro Třinecké železářny a prodej válcovaných výrobků Třineckých železáren a dalších firem ve skupině. Akciová společnost Moravia Steel zajišťuje přepravu související s nákupem a prodejem a poskytujeme tím lepší servis pro zákazníky. Zhruba polovina produkce směřuje k domácím spotřebitelům převážně z hutní druhovýroby, strojírenského a automobilového průmyslu a také ze stavebnictví. Druhá polovina vyrobeného válcovaného materiálu je



PRODUKTOVÉ PORTFOLIO 2015



expedována do více než 50 zemí celého světa, přičemž nejvýznamnější objemy třineckých výrobků dlouhodobě nacházejí své uplatnění v sousedních zemích, a to hlavně v Německu a na Slovensku. Výrobky Třineckých železáren lze ovšem rovněž najít v zemích jako Velká Británie, USA, Kanada, Španělsko, ale také Finsko, Norsko či Belgie. Třineckou ocel lze nalézt mimo jiné v produktech značky Fiskars, v automobilech Mercedes, v mostních konstrukcích či jeřábech.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
8

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhovýroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drótárna Zrt. /33/

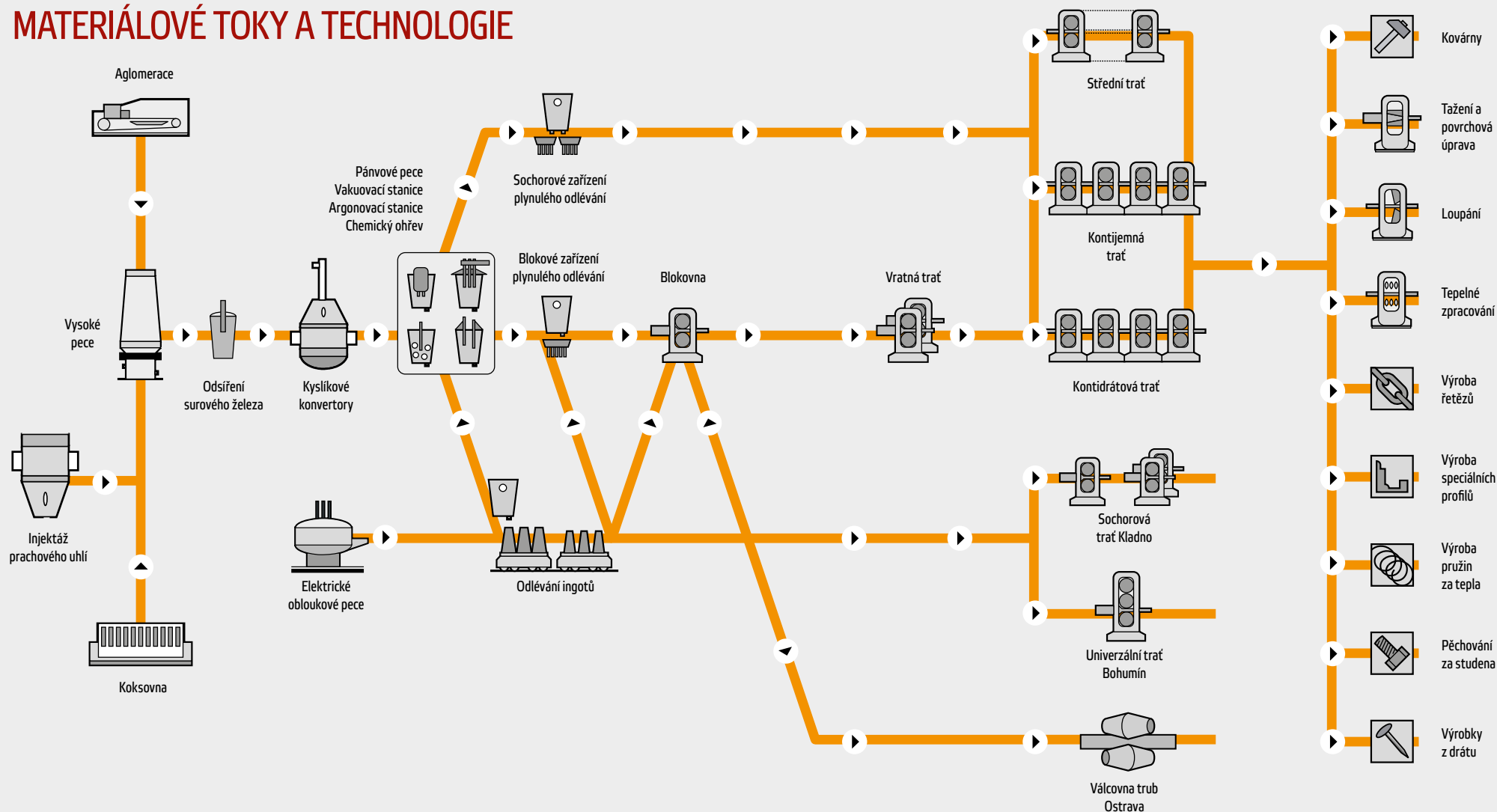
→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

MATERIÁLOVÉ TOKY A TECHNOLOGIE



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
9

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

PŘÍPRAVA VSÁZKY

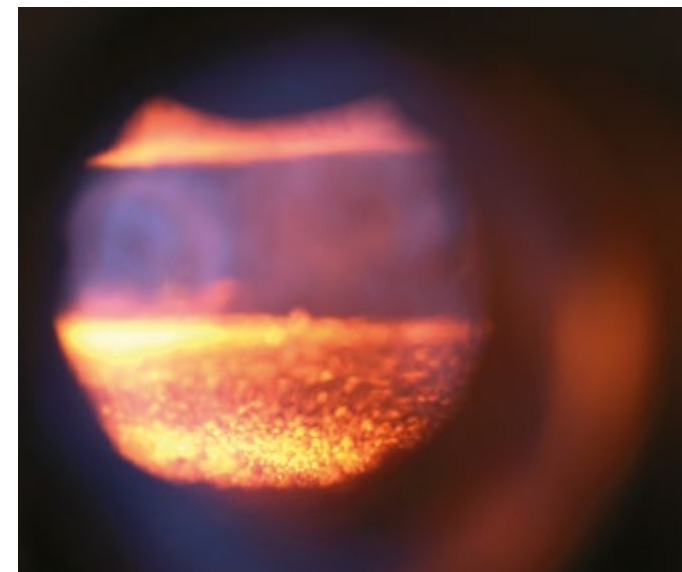
KOKSOVNA

Výroba koksu má v Třineckých železárnách dlouholetou tradici. První koks byl v železárnách vyroben v roce 1873. Technologie výroby koksu zaznamenala během doby řadu změn. Dnešní koksochemický provoz odpovídá požadavkům moderní technologie a zároveň splňuje přísná ekologická hlediska, která jsou s výrobou koksu spojena. Dvě koksárenské baterie o roční kapacitě 700 tis. tun koksu pracují pýchovaným provozem s rychlopěchy. Koksárenské baterie jsou vybaveny zařízením pro mokré hašení koksu. Koksárenský plyn je odsířen a dodáván do plynové sítě Třineckých železáren.



Doprovodnými výrobky, které vznikají při výrobě koksu, jsou dehet, benzol a síran amonný. Koksovna je vybavena suškou s rotujícím bubnem pro sušení koksu používaného jako nahličovadlo pro ocelárny. Odpadní fenolčpavkové vody z koksozny jsou dočišťovány na biologické čističce společně s odpadními vodami města Třince.

Od roku 2012 je součástí koksozny rovněž zařízení pro foukání prachového uhlí do vysokých pecí. Toto nové technologické zařízení nahrazuje část potřeby vysokopecního koksu při výrobě surového železa.



AGLOMERACE

Aglomerát pro vysoké pece se vyrábí ve dvou aglomeracích s celkem čtyřmi spékacími pásy. Na aglomeraci č. 1 se vyrábí rovněž ocelárenský aglomerát pro potřebu kyslíkové konvertorové ocelárny. Výrobní kapacita aglomerací je 2,7 mil. tun aglomerátu ročně. Vstupním materiálem jsou prachové železné rudy dovážené hlavně z Ukrajiny a Ruska, dále dolomit, vápenec, prachový koks a odpady vznikající v procesu výroby oceli v TŽ. Obě aglomerace jsou vybaveny moderními zařízeními na odprášení spalin, které garantují, že se množství emisí tuhých znečišťujících látek pohybuje pod hranicí schválenou EU.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
10

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

VÝROBA ŽELEZA A OCELI

VYSOKÉ PECE

První dřevouhelná pec byla v Třineckých železárnách uvedena do provozu v roce 1839, tedy v roce, který je pokládán za počátek hutní výroby v Třinci. Od té doby prodělal vysokopecní provoz řadu změn. Dnes je surové železo vyráběno ve dvou vysokých pecích s bezzvonnou sazebnou s roční kapacitou 2 100 tis. tun. Surové železo je převáženo v tekutém stavu v torpédomísicích do konvertorové ocelárny. Odlévárny vysokých pecí jsou nově vybaveny účinným odprašovacím zařízením. Veškerý výskyt vysokopecní strusky je zpracován na granulát a kamenivo, které jsou dále upraveny na umělá hutní kameniva a pomalu tuhnoucí pojiva pro další užití v silničním a železničním stavitelství a ve stavebnictví.



OCELÁRNY

KYSLÍKOVÁ KONVERTOROVÁ OCELÁRNA

Je vybavena dvěma 180 t konvertory s roční kapacitou 2,6 mil. tun oceli. K výrobě široké škály ušlechtilých a neušlechtilých ocelí se používá kvalitní vysokopecní surové železo a šrot. Konvertory jsou vybaveny spodním dmýcháním argonu nebo dusíku, sublací, systémem zásobníků kovových a nekovových přísad, plynochistírnou a jímáním konvertorového plynu. Dále je nainstalován řídicí model Z-BOP pro výpočet vsázky, polohování trysky, foukání kyslíku a zavážení přísad. Řízení celého konvertorového procesu včetně plynochistírny a jímání konvertorového plynu zajišťuje automatizovaný řídicí systém.



Konvertorová ocelárna je dále vybavena zařízeními pro mimopecní zpracování oceli (sekundární metalurgie) umožňujícími chemickou i teplotní homogenizaci, dolegování, ohřev a vakuování oceli v pánvi. Součástí ocelárny jsou dvě argonovací pracoviště i dvě vakuovací stanice typu RH. Pro ohřev oceli jsou využívány pánvové pece a systém chemického ohřevu IR-UT. Provedli jsme rovněž modernizaci plynochistírny konvertorových nádob č. 1 a 2 pro zajištění účinného čištění plynu.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
11

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

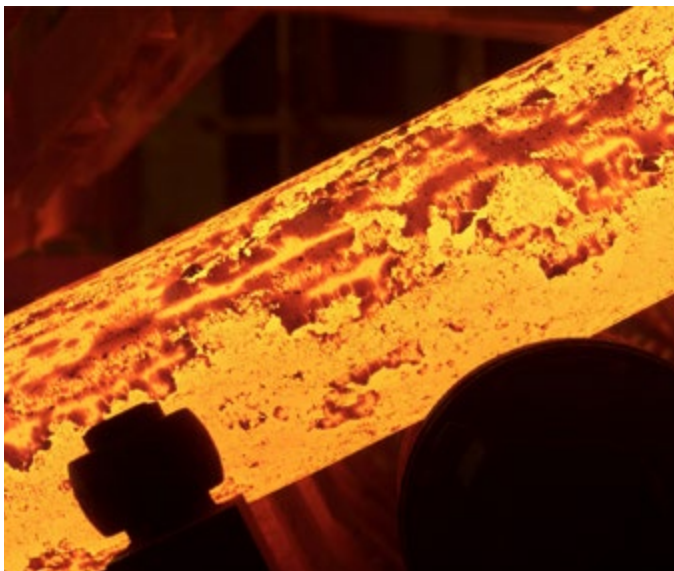
- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/ A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drátáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/



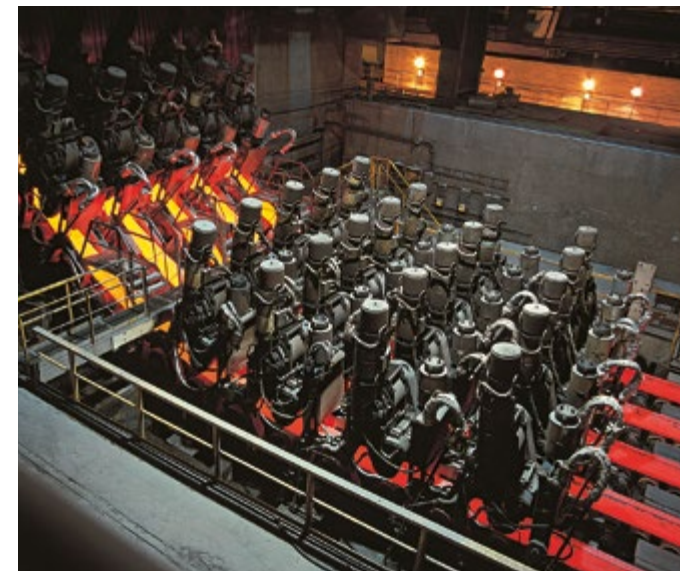
ELEKTROOCELÁRNA

V elektroocelárně jsou umístěny 3 elektrické obloukové pece a keson pro vakuování oceli v pánvi. Výrobní sortiment ocelárny tvoří ušlechtilé a vysoce legované oceli. Elektroocelárna zásobuje ocelí rovněž slévárny. Roční produkce této ocelárny se pohybuje okolo 20 tis. tun oceli.



KONTILITÍ – ZAŘÍZENÍ PLYNULÉHO ODLÉVÁNÍ

Konvertorová ocel je odlévána na dvou kontilitích, z nichž první je blokové o pěti proudech a druhé sochorové o osmi proudech. Blokové kontilití vyrábí také kruhové kontislitky. Výroba sochorového kontilití je dále intenzifikována zavedením tzv. konvexní kokily. Kontinuálně lité bloky obdélníkového i kruhového průřezu jsou následně zpracovávány v navazujících hotovných tratích v Třinci, Kladně a Ostravě nebo jsou přímo dodávány zákazníkům. Kontinuálně lité sochory jsou především vstupním materiálem pro kontijemnou, kontidrátovou i střední válcovnu. Speciální keramika pro zařízení plynulého odlévání oceli je vyráběna v Třinci ve společnosti Vesuvius Česká republika.



**„Třinecké železárny
si nadále udržují postavení
největšího výrobce oceli
v České republice**



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
12

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Tr. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železárny a region /37/
- Kontakty /38/

VÁLCOVÁNÍ OCELI

VÁLCOVNY

Prvními výrobky válcoven Třineckých železáren byly v roce 1878 kolejnice a nákolky železničních kol. V roce 1906 dosáhly třinecké válcovny světového prvenství, když poprvé instalovaly elektrický pohon vratné trati. Výrobní program válcoven byl postupem doby orientován především na produkci dlouhých válcovaných výrobků. Současnou produkci válcovaného zboží zabezpečují blokovna, na kterou navazuje vratná trať, a šest hotovných válcovacích tratí, kterými jsou střední, kontijemná a kontidrátová trať v Třinci, sochorová válcovna v Kladně, univerzální válcovna v Bohumíně a válcovna trub v Ostravě.



BLOKOVNA

Na blokovně se válcují kontislitky pravoúhlého i kruhového formátu, které se ohřívají v krokové peci, nebo ingoty, které jsou ohřívány v hlubinných pecích. Blokovna pracuje v cyklu s vratnou tratí. Výrobní program blokovny tvoří předvalky (bloky) a bramy k dalšímu zpracování.



VRATNÁ TRAŤ

Vratná trať má čtyři duostolice v otevřeném uspořádání. První stolice slouží pouze pro válcování sochorů. Hlavním výrobním sortimentem této tratě jsou širokopatní kolejnice v délce až 75 m, dále tramvajové a výhybkové kolejnice včetně příslušenství pro železniční svršek a sochory, které jsou vesměs zpracovávány na dalších hotovných tratích. Za tratí je umístěna rovnačka kolejnic a profilů, ultrazvuková linka pro kontrolu vnitřních vad, zařízení pro kontrolu povrchových vad kolejnic a laserové zařízení pro měření přímostí a rozměrů kolejnic a také apretační linka.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
13

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železáreny a region /37/
- Kontakty /38/



STŘEDNÍ TRATĚ

Hlavním výrobním sortimentem této tratě je kruhová, čtvercová, šestihranná a plochá ocel, dále pak důlní kolejnice a profily pro výrobu železničního svršku jako jsou spojky a svěrky.

DROBNÉ KOLEJIVO

Drobné kolejivo zpracovává vývalky střední a vratné tratě, ze kterých se vyrábí části železničního svršku, jako jsou spojky, svěrky a podkladnice. Dělení polotovaru probíhá buď stříháním na lisech, nebo řezáním na pásových pilách. Drážky v žebrech podkladnic se frézují na jednoúčelových frézovacích linkách.



KONTIJEMNÁ VÁLCOVNA

Na trati je vyráběna kruhová, čtvercová a šestihranná ocel v tyčích i ve svitcích, plochá ocel, oblinová ocel, uhlíky a betonářská žebírková ocel. Kontislitky a sochory z vratné tratě jsou ohřívány v krokové peci. Za krokovou pecí je umístěn ostřík okují a čtyřstolicové jednožilové přípravné pořadí. Za osmistolicovou předtratí následuje samostatné pravé a levé hotovní pořadí. Za pravou žilou se nachází hotovní blok ASC, který umožňuje přesné válcování s řízeným chlazením. Pravá žila umožňuje válcování speciálních kvalit SBQ do průměru 80 mm. Vývalky z obou žil postupují na chladicí lože. Z pravého chladicího lože jsou vývalky v délkách 80–110 m dopravovány do úpravny k dělení



na rozbrušovacích pilách a dále k vázacím linkám. Součástí pravé žíly tratě jsou i Garretovy navíječky nejnovější generace umožňující v toku navíjet drát i tyče do svitků a zpomaleně je ochlazovat v izolovaných tunelech. Levá žíla je uzpůsobena pro válcování betonářské oceli, v průměrech od 10–16 mm je využíván systém slitting. Od průměru 18–32 mm se válcuje klasicky. Podstatná část výroby je dále zpracovávána na finalizačních zařízeních – žíhání, loupání, tryskání, tažení, hrotování, kontrola vnitřních i povrchových vad.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
14

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

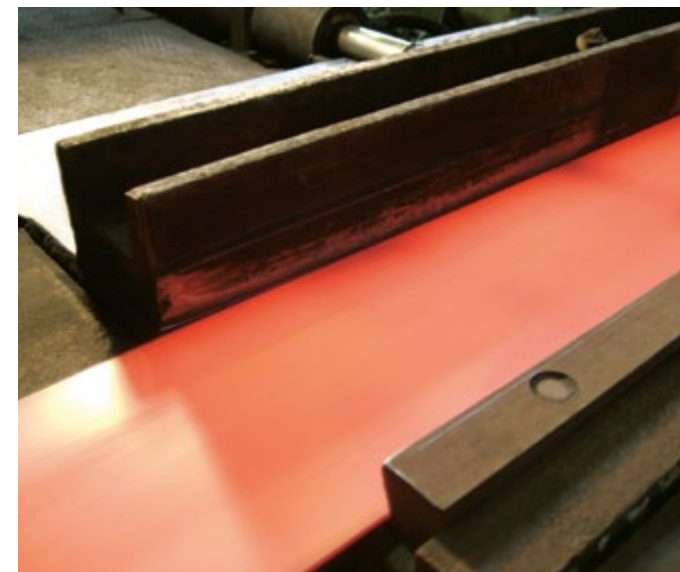


KONTIDRÁTOVÁ VÁLCOVNA

Kontidrátová válcovna prošla poslední rozsáhlou modernizací v roce 2014. Kontislitky a sochory z vratné tratě jsou po ohřevu v krokové peci válcovány na přípravném, předválečím a středním pořadí. Následně je provalok přiváděn pomocí smyčky do dvoustolice CL s letmo uloženými válci. Přes smyčkový stůl č. 1 putuje drát do dalších dvoustolic CL a pak přes smyčkový stůl č. 2 do šestistolicového hotovního bloku, který redukuje materiál na požadovaný rozměr pro doválcování v blocích RSM. Po poslední modernizaci dosahuje u nejmenších průměrů vyráběného drátu výstupní válcovací rychlost hodnoty až 110 m/s. Tepelné zpracování drátu probíhá na každé žile



v pěti sekcích vodních drah. Další fáze tepelného zpracování drátu probíhá v rozvinuté smyčce na válečkovém dopravníku Stelmor, kde probíhá chlazení vzduchem. Poté je svitek drátu o hmotnosti 2 t případně i 1 t shromažďován ve sběrné komoře a odtud je hákovým dopravníkem dopraven k lisům, kde jsou svitky svázány a připraveny k expedici po železnici nebo kamionovou dopravou. Válcujeme drát o průměru od 5,5 mm do 16 mm.



UNIVERZÁLNÍ TRAť V BOHUMÍNĚ

Od počátku roku 2002 patří k provozům třineckých válcoven i univerzální válcovací trať v Bohumíně. Předvalky (bramy, bloky, sochory) a kontislitky jsou po ohřevu v nárazecí peci válcovány na triostolici s jedním párem samostatně poháněných vertikálních válců. Za triostolicí jsou umístěna rovnací pravítka, nůžky pro dělení finálních délek za tepla a rovnáčka za tepla. Materiál je dále rovnán na rovnáčkách za studena. Výrobní program univerzální tratě tvoří pásnice ploché a široké oceli v šířkách 150–520 mm a tloušťkách 6–60 mm. V omezené míře vyrábí tato válcovna také ploštiny z legovaných a AK ocelí.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
15

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhovýroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drótáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/



SOCHOROVÁ VÁLCOVNA V Kladně

Válcovací trať sestává z krokové ohřívací pece a 6 hlubinných pecí, blokovny a tří stolic sochorového pořadí pro válcování kruhových a kvadratických kontislitků, ingotů a předvalků. Trať je dále vybavena zařízením pro ostřík okují a zařízením pro měření rozměrů vývalků za tepla. Výrobní sortiment tvoří uhlíkové, uhlík manganové a legované ušlechtilé konstrukční oceli, v menší míře se válcují i korozivzdorné a nástrojové oceli. Společnost vyrábí kruhové tyče $\varnothing$ 70–300 mm, sochory 70–165 mm a bloky 170–300 mm. Pro zajištění vyšší přidané hodnoty se značný podíl produkce tepelně zpracovává (zušlechťování, žíhání) nebo se provádí finalizace výrobků loupáním. Tepelné zpraco-



vání se provádí na třech zušlechťovacích a dvou žihacích pecích. Základními druhy tepelného zpracování jsou kalení a popouštění, žíhání na měkko, normalizační žíhání, žíhání na odstranění prnutí a GKZ žíhání. Dokončující výroba je vybavena defektoskopickými zařízeními pro zjišťování povrchových i vnitřních vad výrobků, mobilními optickými spektrometry pro zjišťování chemického složení materiálu, 2 loupacími stroji s možností loupání tyčí do rozměru 290 mm, délkách 3 až 7 m v rozměrové toleranci až h11.



VÁLCOVNA TRUB V OSTRAVĚ

Válcovna provozuje dvě Mannesmannovy tratě, jejichž výrobní program tvoří ocelové bezešvé za tepla válcované trubky z uhlíkových i legovaných ocelí o průměru 60,3 až 406,4 mm s tloušťkou stěny 5–65 mm. Trubky jsou vyráběny dle nejběžnějších mezinárodních norem ČSN, DIN, ASME, EN, ASTM, NFA, API aj. Nacházejí využití v oblastech výstavby produktovodů, výroby energetických zařízení, chemického průmyslu, automobilového průmyslu, strojírenství a stavebnictví. Dominantní postavení mají olejářské trubky Casing 7"–13 3/8" a Line Pipe 5"–16" pro těžbu ropy, zemního plynu a pro geologický průzkum. Součástí finalizačních operací je moření a tepelné zpracování.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
16

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2–3/
- Výrobní program /4–7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11–12/
- Válcování oceli /13–16/
- Hutní druhotná výroba /17–18/
- Druhotné suroviny /19–20/

- Významné společnosti ve skupině /21–33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35–36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

HUTNÍ DRUHOVÝROBA

HUTNÍ DRUHOVÝROBA

Hutní druhovýroba zvyšuje užitnou hodnotu našich výrobků. Válcovaný materiál, především tyčová ocel a drát, prochází finalizačními operacemi, jako jsou tažení, loupání nebo tepelné zpracování podle přání a požadavků zákazníků. V Třineckých železárnách je tyčová ocel dále zpracována žiháním a loupáním. Žihání se provádí ve třech komorových pecích žihárny. Základními druhy žihání jsou žihání na měkko včetně sferoidizačního žihání, žihání na odstranění pnutí a normalizační žihání. Pro loupání tyčové oceli slouží tři loupací linky instalované v žihárně, s celkovou roční výrobní kapacitou 60 kt. Pro zjišťování povrchových vad na černých tyčích jsou určeny přístroje Circoflux



a loupané tyče se kontrolují na přístroji Cirkograph. Pro detekci vnitřních vad používáme přístroje Karl Deutsch – Echograph a Starmans DIO 2000. Žihání drátu probíhá v Třineckých železárnách v moderních tzv. STC pecích tj. se zkráceným cyklem žihání. V současné době jsou v provozu 3 pece, každá s kapacitou 9 kt. V peci lze žíhat svitky i tyče různými režimy tepelného zpracování hlavně:

- Na měkko včetně sferoidizačního žihání
- Rekrytalizačním žiháním
- Žiháním na odstranění pnutí.

Tažení a povrchová úprava drátu se provádí na lince STAKU, která je aplikací elektrochemického fosfátování a následného tažení. Kapacita linky je cca 10 kt/rok v závislosti na průměru zpracovávaného taženého drátu. Táhne se drát o vstupním průměru 8–20 mm. Tažený drát je od průměru 8 mm do 19 mm. Povrchová úprava drátu je prováděna fosfátováním. Takto upravený drát slouží pro vlastní tažení a následné zpracování jeho tvářením za studena. Rovněž částečně chrání drát před korozi. Součástí linky je místo pro kontrolu povrchu drátu po fosfátování. Jedná se o defektoskopii jak příčných, tak podélných vad. Loupací a zušlechťovací linka ocelových tyčí sestává z rovnací linky



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
17

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ **Hutní druhovýroba /17-18/**

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti

ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ **MATERIÁLOVÝ /22/**

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drótárna Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality

a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/



také se zařízením na defektoskopii vnitřních vad ocelových tyčí, loupací linky s technologií loupání, hlazení, defektoskopie, dělení, odhrotování a zarovnání čel tyčí, paktování do šestihranných svazků a vázání. Poslední částí je zušlechťovací linka, umožňující zušlechtění válcovaných kruhových tyčí indukčním ohřevem na kalici a popouštění teploty. Ochlazování z kalici teploty se provádí sprchováním vodou. Tato linka s kapacitou 70 kt/rok znamená zvýšení přidané hodnoty ocelových vyráběných tyčí, které produkuje naše kontijemná válcovna. Výrobky, které projdou linkou, jsou určeny především pro kovárny a většinou nacházejí uplatnění v automobilovém a strojírenském průmyslu.



TAŽÍRNA OCELI STARÉ MĚSTO

Provoz Tažírny oceli ve Starém Městě u Uherského Hradiště vyrábí taženou ocel ze svitku do tyčí, z tyčí do tyčí nebo ze svitku do svitku za studena. Odokujování válcovaného materiálu se provádí mechanicky. Následuje vlastní tažení, dělení, rovnání a hlazení, sražení hran a frézování čel, nedestruktivní kontrola a svazkování. Součástí technologie zpracování některých výrobků je i žihání, které je zajištěno u dodavatele vstupního materiálu.



Výrobní program tažení tvoří:

- Tažená ocel kruhového průřezu
- Tažená ocel šestihranného průřezu
- Tažená ocel čtvercového průřezu.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
18

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- **Hutní druhotná výroba /17-18/**
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- **MATERIÁLOVÝ /22/**
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

DRUHOTNÉ SUROVINY



DRUHOTNÉ SUROVINY

Výrobní hutní cyklus Třineckých železáren uzavírá zpracování velkoobjemových odpadů, které vznikají zejména při výrobě surového železa a oceli. V minulosti se vysokopecní a ocelářské strusky jen z části využívaly a zbylá nezpracovaná část se ukládala na haldy. V současnosti jsou vysokopecní i ocelářské strusky z veškerého výskytu zpracovávány. Dále se zpracovává i hutní suť, vysokopecní a konvertorové kaly a také i struska, která je uložena na haldě.

Zařízení na zpracování velkoobjemových odpadů tvoří výlevny strusek, drtící a třídící linky na zpracování vysokopecní strusky a hutní suť, mlýnice strusky pro zpracování zejména ocelářských strusek z vlastního výskytu a strusek z haldy. Zpracované hutní odpady se využívají jak ve vlastní hutní výrobě, tak i pro externí odběratele, zejména ve stavebním průmyslu.

Pro manipulaci s nebezpečnými velkoobjemovými odpady slouží víceúčelová ekologická plocha. Zpracovávají se zde zejména jemné konvertorové kaly, odprašky z pánvové metalurgie, některé odprašky z aglomerace a zaolejované válcovenské okuje. Pro manipulaci s těmito odpady má víceúčelová ekologická plocha k dispozici čtyři samostatné sekce.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
19

- Víze, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/



HLAVNÍMI VÝROBKÝ JSOU:

- Kovonosné podíly (granulát a koncentrát Fe)
- Kovové a kovanosné přísady pro zpětné zpracování v hutní výrobě
- Umělá hutná a umělá těžká kameniva pro silniční stavitelství
- Granulovaná vysokopecní struska pro stavebnictví a cementářský průmysl
- Železitá korekce pro výrobu slínku v cementárnách
- Směs umělých kameniv a hutních sutí pro sanační a rekultivační účely

Zpracování odpadů a jejich využití jako druhotných surovin má pro Třinecké železářny hlavně ekonomický význam.

Prostřednictvím skladu maloobjemových odpadů je zajišťován svoz, třídění a likvidace všech druhů maloobjemových odpadů vznikajících v útvech Třineckých železáren i dceřiných společnostech.

Nezanedbatelný význam má také komplexní zpracování hutních odpadů a následné využívání z nich získaných druhotných surovin pro životní prostředí, a to nejen v okolí železáren, ale také všude tam, kde jsou druhotné suroviny využívány a kde nahrazují přírodní suroviny.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
20

→ Vize, mise /1/
→ Historie a současnost /2-3/
→ Výrobní program /4-7/
→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/
→ Příprava vsázky /10/
→ Výroba železa a oceli /11-12/
→ Válcování oceli /13-16/
→ Hutní druhotná výroba /17-18/
→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti ve skupině /21-33/
→ VÚHŽ, a.s. /21/
→ MATERIÁLOVÝ /22/
A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/
→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
→ Slévárny Třinec, a.s. /25/
→ Refrasil, s.r.o. /26/
→ Řetězárna a.s. /27/
→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/
→ Kovárna VIVA a.s. /30/
→ METALURGIA S.A. /31/
→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
→ Tažárna drátu D&D
Drótáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
→ Životní prostředí /35-36/
→ Třinecké železářny a region /37/
→ Kontakty /38/

VÚHŽ, A.S.

www.vuhz.cz

Společnost VÚHŽ a.s. se sídlem v Dobré u Frýdku-Místku se stala dceřinou společností Třineckých železáren v roce 2007. Tato společnost vychází z tradice bývalého výzkumného ústavu hutnictví železa založeného v Československu v roce 1948, dnes vyrábí high-tech automatizační měřicí techniku pro hutě a technologická zařízení pro sekundární metalurgii.

Součástí je také válcovna speciálních profilů, které nacházejí uplatnění zejména v automobilovém průmyslu, dále slévárna odstředivě litých odlitků, nástrojárna a povlakovací centrum, zaměřující se na povlakování nástrojů, forem a konečných výrobků. VÚHŽ, která je



certifikována podle norem ISO 9001 a ISO 14001, má rovněž vlastní výzkum a vývoj včetně akreditovaných laboratoří a zkušeben. Více než polovinu své produkce VÚHŽ vyváží do celé řady zemí všech kontinentů

CO ZEJMÉNA NABÍZÍME?

- Elektromagnetický měřič hladiny oceli v krystalizátoru kontilitů
- Speciální válcované profily pro automobilový a strojírenský průmysl
- Odstředivě lité redukovací válce pro válcovny trub
- Mlecí válce pro potravinářský průmysl
- Nerezové odstředivě lité kroužky, trubky a pouzdra



- Výroba a opravy forem a nástrojů
- Podavače plněných profilů, regulační systémy pro metalurgii oceli, litin a barevných kovů a další speciální zařízení
- Povlakování nástrojů technologiemi PVD, PACVD a CVD
- Povlakování forem, jader a licích komor pro tlakové lití hliníku, forem na zpracování plastů a pryže, obráběcích a lisovacích nástrojů
- Povrchové úpravy na elektrochemické anodizační lince
- Akreditované laboratorní testy, analýzy, expertízy a poradenství



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
21

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótárů Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

MATERIÁLOVÝ A METALURGICKÝ VÝZKUM, S.R.O.

www.mmvyzkum.cz

MATERIÁLOVÝ A METALURGICKÝ VÝZKUM s.r.o. (MMV) je pracovištěm, provádějícím základní, aplikovaný a komplexní materiálový výzkum a experimentální vývoj v oblasti metalurgie a materiálového inženýrství.

Základním posláním a strategickým záměrem společnosti je provádění nezávislého výzkumu a vývoje, zabezpečování technických a technologických inovací a poskytování služeb v oblasti metalurgie a materiálového inženýrství s cílem zvyšování konkurenceschopnosti českého hutnictví a strojírenství.



Experimentální a výrobní kapacity společnosti jsou soustředěny v akreditovaných a neakreditovaných laboratořích a v hale poloprovozu. Systém řízení kvality MMV je v souladu se standardem ČSN EN ISO 9001.

Společnost MMV se specializuje především na:

- Výzkum a vývoj technologií výroby sofistikovaných typů ocelí
- Výzkum procesů sekundární metalurgie ocelí a tuhnutí oceli v kokilách
- Výzkum pokrokových tvářecích technologií a řízených procesů tvářecí s využitím matematického modelování a numerické simulace



- Hodnocení konvenčních a nekonvenčních materiálových vlastností ve zkušební laboratoři č. 1300 akreditované ČIA, o.p.s.
- Ověřování creepových charakteristik materiálů
- Strukturní a fázové analýzy kovových materiálů
- Analýza příčin porušování netypizovaných kovových materiálů
- Vývoj a výroba zkušebních a laboratorních zařízení dle požadavků zákazníků
- Výrobu ingotové oceli do hmotnosti 2 080 kg a odlitků z šedé, legované a speciální litiny



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
22

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- **MATERIÁLOVÝ /22/
A METALURGICKÝ
VÝZKUM, s.r.o.**

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drátáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

ENERGETIKA TŘINEC, A.S.

www.etas.trz.cz

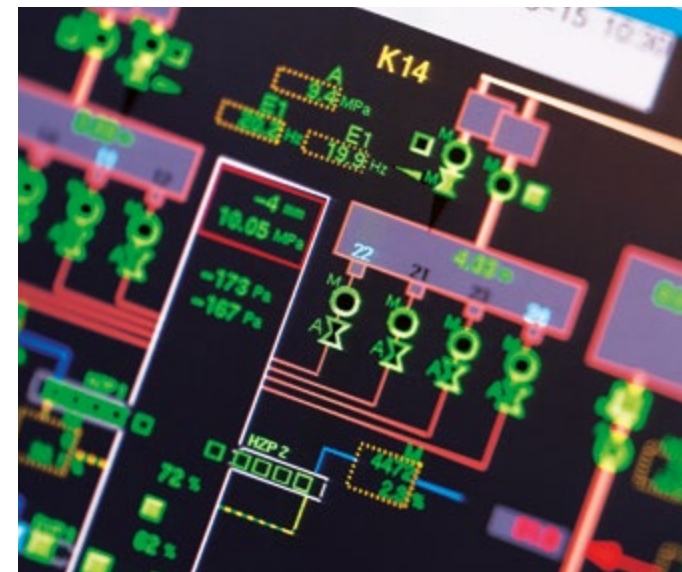
Energetika Třinec, a. s. představuje energetický komplex, který zásobuje energiemi nejen mateřskou společnost Třinecké železářny, ale i další podniky třineckého regionu. Současně dodává teplo pro město Třinec a blízké okolí.

Hlavní činnost akciové společnosti, jež má dva výrobní provozy – tepelnou energetiku a teplárny – spočívá ve výrobě, distribuci a prodeji elektrické energie, horké vody, technologické páry, dmýchaného a stlačeného vzduchu, provozní, koupelenské a pitné vody a distribuci, úpravě topných plynů získávaných jako vedlejší produkt při hutní výrobě a také zemního plynu.



Provozuje rovněž ústřední sklad topných olejů, rozmrazovnu uhlí, kanalizační řady a čistírny odpadních vod.

Výroba elektřiny a tepla je realizována formou kombinované výroby elektřiny a tepla s vysokou účinností energetické přeměny. Instalovaný elektrický výkon je 101,5 MW a tepelný výkon 583 MW.



Výstavbou a uvedením do provozu kotlů s cirkulující fluidní vrstvou bylo dosaženo výrazného poklesu emisí do ovzduší a výstavbou koncové čistírny odpadních vod pro celý areál Třineckých železáren pak snížení znečištění hraniční řeky Olše.

Společnost má zaveden systém kvality dle EN ISO 9001, environmentální systém řízení dle EN ISO 14001 a je držitelem certifikátu Bezpečný podnik.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
23

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

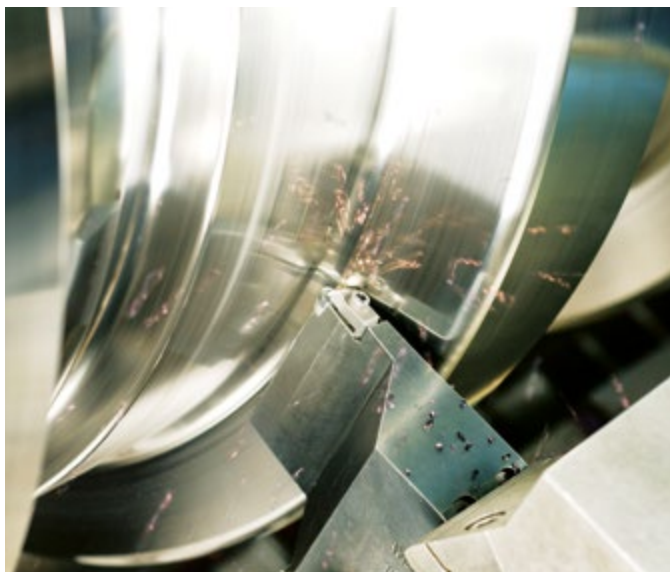
- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

STROJÍRNY A STAVBY TŘINEC, A.S.

www.sas-trinec.cz

Společnost Strojírny a stavby Třinec, a.s., jejíž tradice sahá až do roku 1885, je 100% dceřinou společností Třineckých železáren.

Základ společnosti tvoří šest výrobních provozů a samostatný útvar Konstrukce včetně projekční činnosti. Současné aktivity společnosti jsou zaměřeny na zakázkovou výrobu v oblasti strojírenství a stavebnictví.



V oblasti strojírenství jsou výrobní aktivity zaměřeny hlavně na oprávněnsko-údržbářskou činnost pro mateřskou společnost Třinecké železáreny a na externí trhy, kde společnost dodává technologické celky, zejména pro hutě a válcovny, opracované svařence a offshore svařence, ocelové konstrukce a haly, jeřáby na klíč, kované tyče a hřídele a jiné strojírenské celky dle požadavku zákazníků.



Stavební činnost je zaměřena především na průmyslové a občanské stavby a výstavbu komunikací včetně oprav.

Hlavní strategií společnosti je pružně reagovat na potřeby mateřské společnosti a taktéž komplexně realizovat velké projekty, ne jen v rámci regionu a České republiky, ale i v zahraničí.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
24

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhotná výroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drátárna Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železáreny a region /37/

→ Kontakty /38/

SLÉVÁRNY TŘINEC, A.S.

www.slevarny.trz.cz

Společnost Slévárny Třinec, a.s. navazuje na téměř 180 letou tradici výroby odlitků v Třinci. Její klíčovou podnikatelskou aktivitou je výroba a prodej odlitků z celi, litiny a v menší míře i z barevných kovů. V současnosti je výroba odlitků soustředěná do sléváren litin a slévárny oceli. Součástí provozů je středisko výroby neželezných kovů. Společnost disponuje vlastní dřevomodelárnou a kovomodelárnou se střediskem opracování. Odlitky dodává dle požadavků v surovém stavu, základované, ohrubované nebo opracované na hotovo ve vlastním obráběcím středisku nebo v kooperaci. Na přání zákazníka provádí nedestruktivní zkoušky – např. rentgen, ultrazvuk, magnetickou polévací zkoušku a jiné.



Téměř 60 % objemu výroby je na export především do Evropy a v některých případech i do zámoří.

VÝROBNÍ PROGRAM TVOŘÍ:

- Odlitky pro strojírenství
- Odlitky pro automobilový průmysl
- Odlitky pro zemědělství
- Sériově vyráběné odlitky na automatické form. lince HWS
- Olejové vany, skříně, víka, kostry elektromotorů
- Odlitky protizávaží pro manipulační stroje a zařízení
- Ocelářenské a kovářenské kokily



- Licí desky, struskové bedny, mísy a příslušenství
- Hutní válce pro různé válcovací tratě
- Náhradní díly pro hutní agregáty
- Chladnice a výfučny pro vysoké pece
- Opořebitelné díly pro stroje na úpravu kamene a uhlí
- Součásti a příslušenství stavebních strojů (desky pásů, zuby rypadel)
- Podkladnice a železniční srdcovky
- Odlitky lisovacích nástrojů zejména pro automobilový průmysl
- Odlitky dle specifikace zákazníka



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
25

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Trz. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

REFRASIL, S.R.O.

www.refrasil.cz

Firma Refrasil patří mezi nejvýznamnější výrobce žáruvzdorných materiálů v České Republice. Kromě výroby zajišťuje odborný technický servis související s aplikací žárovzdorných materiálů a poskytuje komplexní žárotechnické služby při zabudování svých materiálů u odběratelů.



Výrobní sortiment zahrnuje šamotové a vysocehlinité tvárnice, izolační materiály, hmoty, malty, tmely, žárobetony a žárobetonové prefabrikáty. Žáruvzdorné výrobky jsou určeny pro spotřebu v metalurgickém průmyslu, slévárnách, stavebnictví, keramickém a sklářském průmyslu, cementárnách a vápenkách, energetice a dalších průmyslových odvětvích, které vyžadují použití žáromateriálů.



Refrasil je členem Asociace českých a slovenských výrobců žáromateriálů (AČSVŽ), která sdružuje všechny největší výrobce tohoto oboru v České republice a Slovenské republice a zároveň je členem Evropské asociace výrobců žárovzdorných materiálů (PRE).



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
26

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železárny a region /37/
- Kontakty /38/

ŘETĚŽÁRNA A.S.

www.retezarna.cz

Výroba řetězů v České Vsi u Jeseníku má více než stodvacetiletou tradici. Hlavní výrobní program tvoří výroba svařovaných článkových řetězů od $\varnothing$ 2 mm do $\varnothing$ 60 mm v jakosti 24 až 100. Dále pak výroba řetězového kovaného příslušenství. Jsou to různé háky, třmeny, spojky atd. s hmotností do 7,5 kg. Třetím nosným pilířem výroby je tažený drát, v průměrech od $\varnothing$ 1,8 do $\varnothing$ 16 mm.

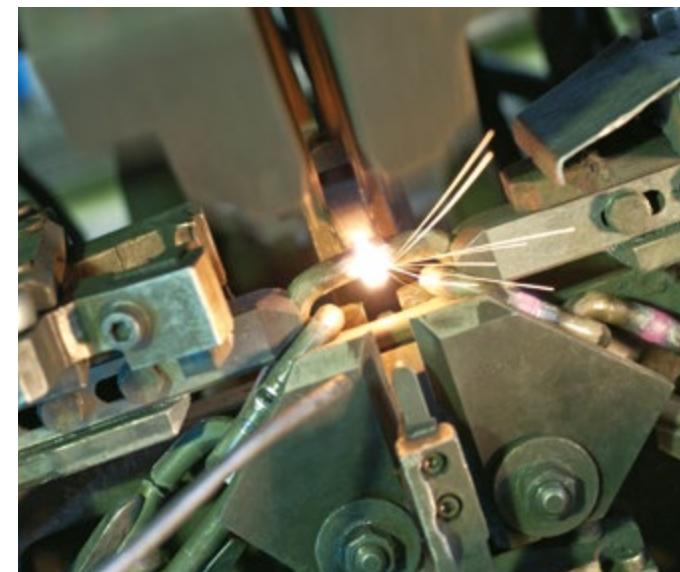
Výrobky jsou dodávány buďto v metráži, tj. v nekonečných délkách, nebo jako např. závěsné vázací prostředky, ochranné řetězy na kolové nakladače do vysoce abrazivního prostředí, sněhové řetězy na ná-



kladní a osobní automobily, záběrové řetězy na lesní kolové traktory, řetězy do nejrůznějších dopravníků, důlní řetězy, rybářské řetězy a celá řada dalších výrobků.

Objem produkce, je cca 10 000 tun všech druhů výrobků. Přibližně 85 % naší produkce vyvážíme do více než 50 zemí celého světa. Největší odběratelé jsou zákazníci v Německu, Polsku, Velké Británii, Norsku, Slovensku, USA, Číně a Austrálii.

Kvalifikovaní pracovníci, dlouhodobé zkušenosti, moderní stroje a zařízení se zavedeným a fungujícím systémem řízení jakosti dle



ISO 9001:2008, ekologie dle ISO 14001:2004 a ochrany zdraví a bezpečnosti při práci OHSAS 18001:2007 poskytují záruky kvality výrobků. Tuto kvalitu deklaruje mimo jiné i výrobový certifikát udělený oborovou zkušebnou (BG) SRN v Hannoveru na řetězy pro ruční a elektrické kladkostroje, závěsné řetězy a závěsné komponenty jakosti 80, který vlastní pouze několik desítek firem na světě.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
27

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

ŠROUBÁRNA KYJOV, SPOL. S R. O.

www.sroubk.cz

Šroubárna Kyjov, spol. s r.o. je dlouholetým tradičním výrobcem spojovacího materiálu technologií tváření za tepla. Výrobní program společnosti zahrnuje výrobky pro železnice, automobilový průmysl stavebnictví a strojírenství.

Těžiště činnosti představuje výroba pražcových šroubů, konstrukčních šroubů, hákových šroubů, šroubů pro železniční svršek a matic, kde patří mezi nevýznamnější evropské výrobce. Dalším nosným sortimentem je výroba výkovků ložiskových kroužků a následné obrábění těchto výkovků a výroba výkovků vaček pro vačkové hřídele.



Doplňkovým sortimentem je pak výroba spojovacích součástí pro speciální použití jako jsou nýty, napínače, kotevní šrouby, izolátorové háky. Pro kování za tepla jsou používány speciální automatické kovací linky, které vyrábí z ocelového drátu nebo tyčí s využitím elektrického středofrekvenčního ohřevu. Závity jsou vyráběny za studena řezáním nebo válcováním, a to jak vnější, tak i vnitřní nebo i za tepla na speciálních linkách vlastní konstrukce.



Tři čtvrtiny produkce společnosti je určeno na export. Výrobky společnosti jsou uplatňovány na trzích jak v zemích EU, tak také například v USA či zemích Jižní Ameriky, Afriky a Asie. Firma je certifikována dle ISO 9001, ISO 14001 a ISO/TS 16949 společností Loyds Register Quality Assurance.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
28

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r.o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

HŽP, A.S.

www.hzap.cz

HŽP, a.s., dříve Hanácké železářny a pérovny, a. s., se stala dceřinou společností v roce 2008. Výroba podvozkových pružin pro železniční a automobilový průmysl má zde letitou tradici.

Výrobním programem společnosti je výroba podvozkových pružin tvářených za tepla, které se používají v automobilovém a železničním průmyslu. Hlavními produkty jsou pružiny šroubové, listové a parabolické.



Společnost vyrábí různé typy pružin z kruhové a ploché oceli. Více než 80 % produkce je určeno na export, a to zejména do zemí EU. Mezi největší odběratele patří globální společnosti jako Scania, Iveco, DAF, Alstom a Hyundai Rotem Bombardier. Většina dodávek se řídí striktními pravidly automobilového průmyslu, což znamená přesnost dodávek v režimu just in time.



Samozřejmostí je certifikace společnosti dle automobilového standardu ISO TS 16949 a ISO 14001. V železniční oblasti je úspěch společnosti podpořen držením prestižního certifikátu IRISDB, který dává zákazníkům jistotu nejvyšší kvality.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
29

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhovýroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drátárna Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

KOVÁRNA VIVA A.S.

www.viva.cz

Společnost Kovárna VIVA a.s. je významná česká průmyslová kovárna. Součástí skupiny se stala v roce 2009. Specializuje se na výrobu zápustkových výkovků z legovaných, mikrolegovaných, uhlíkových a konstrukčních ocelí.

Hmotnostní rozsah výrobků se pohybuje v rozmezí 0,10–35 kg. Svým zákazníkům, předním výrobcům z EU, poskytuje komplexní výrobní program pro zápustkové výkovky, od vývoje výkovku a jeho konstrukci, až po finalizaci, tj. chemicko-tepelné zpracování, obrábění a povrchové úpravy.



Povrchovými úpravami všech produktů, které může Kovárna VIVA nabídnout jsou především tyto:

- Barvení
- Zinkování
- Niklování



Kovárna vyrábí široký sortiment zápustkových výkovků včetně tzv. bezpečnostních dílů. Výkovky jsou vyráběny špičkovými technologiemi, s vysokou přesností, v nejvyšší kvalitě, ze standardních i speciálních materiálů. Používají se např. v osobních i nákladních automobilech (hydraulická zařízení, zemědělská technika atd.).

Celý proces výroby je důkladně kontrolován dle požadavků TS 1694 a ISO 14001.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
30

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhotná výroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drátárna Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

METALURGIA S.A.

www.metalurgia.pl

METALURGIA S.A., se sídlem v Radomsku (Polská republika), je jedním z předních výrobců drátu a produktů vyráběných z drátu v Evropě i na světě. Tradice firmy sahá do roku 1879, kdy byla založena investory s francouzským kapitálem. V roce 1992 byla transformována na akciovou společnost s obchodním jménem „METALURGIA“ a tři roky později byla zahrnuta do Privati-začního programu Polské republiky. Od roku 2009 je dceřinou společností Třineckých železáren.

METALURGIA S.A. je společností s tradicí v oblasti výroby hřebíků, drátu a jeho dalšího zpracování. Své finální výrobky prodává kromě



polského trhu zejména do zemí Evropské unie, ale i do zámorí. Velkou výhodou firmy je její velká technologická základna, jejíž součástí je např. zinkovna drátu, tažárna, žihárna, hřebíkárna, galvanizovna, nástrojárna a tunelová mořárna drátu s uzavřeným cyklem moření spolu se stanicí pro regeneraci kyselin. Předností společnosti jsou technicky vysoce kvalifikovaní pracovníci a vlastní technické laboratoře.

VÝROBNÍ PORTFOLIO FIRMY TVOŘÍ VÍCE NEŽ PĚT TISÍC POLOŽEK V NÁSLEDUJÍCÍCH SKUPINÁCH VÝROBKŮ:

- Ocelový drát nepovlakovaný: tvrdý, polotvrdý, měkce žíhaný, kalibrováný

- Ocelový drát povlakovaný: zinkem, mědí nebo PVC
- Svařovací drát
- Drát vyráběný z barevných kovů
- Drát vyráběný z nerezové oceli
- Ostnatý drát
- Hřebíky různého druhu
- Zahradní sítě a panely

Všechny výrobky společnosti METALURGIA S.A. splňují požadavky zahraničních i tuzemských norem. Od roku 2003 je společnost držitelem certifikátu systému jakosti dle standardu ISO 9001:2000.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
31

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

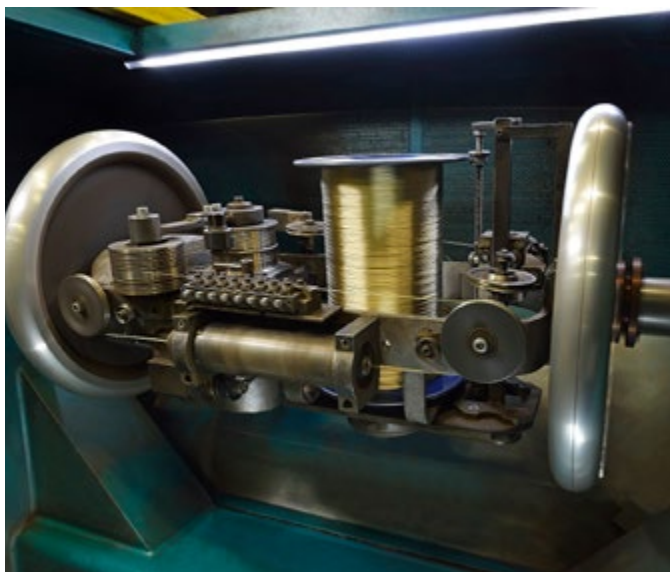
- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železáreny a region /37/
- Kontakty /38/

ŽDB DRÁTOVNA A.S.

www.dratovna.cz

ŽDB DRÁTOVNA a.s. navazuje na více než 130 letou tradici hutní výroby v Bohumíně. Svou výrobou je zaměřena na zpracování válcovaného drátu, zejména z Třineckých železáren. Od roku 2012 je její dceřinou společností.

Firmu tvoří následující provoz: tažirna patentovaného drátu, tažirna nízkouhlíkového drátu, ocelové kordy, lanárna, pérovna, drátěná výroba a průvlakárna. ŽDB DRÁTOVNA a.s. své výrobky z více než osmdesáti procent exportuje. Uplatnění nacházejí především v automobilovém, strojním a nábytkářském průmyslu.



Systém managementu kvality je na jednotlivých provozech rozvíjen již od roku 1994. Společnost je držitelem certifikátu dle normy EN ISO 9001:2008 a pro oblast výroby nepatentovaných drátů a výroby pružin také držitelem certifikátu ISO/TS 16949:2009. V oblasti řízení kvality je kladen důraz na stálé zdokonalování QMS stanovené v Politice kvality ŽDB DRÁTOVNA a.s.



VÝROBKOVÉ PORTFOLIO ZAHRNUJE:

- Vysokouhlíkaté dráty
- Šroubové a nízkouhlíkové dráty
- Ocelové kordy
- Ocelová lana
- Pružiny
- Drátěné výrobky
- Průvlakly



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
32

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhotná výroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažirna drátu D&D

Drótáru Zrt. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

TAŽÍRNA DRÁTU D&D DRÓTÁRU ZRT.

www.drotaru.hu

Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. v Miskolci v Maďarsku má více než stoletou výrobní tradici. Od šedesátých let je společnost jediným výrobcem předpínací oceli v Maďarsku.

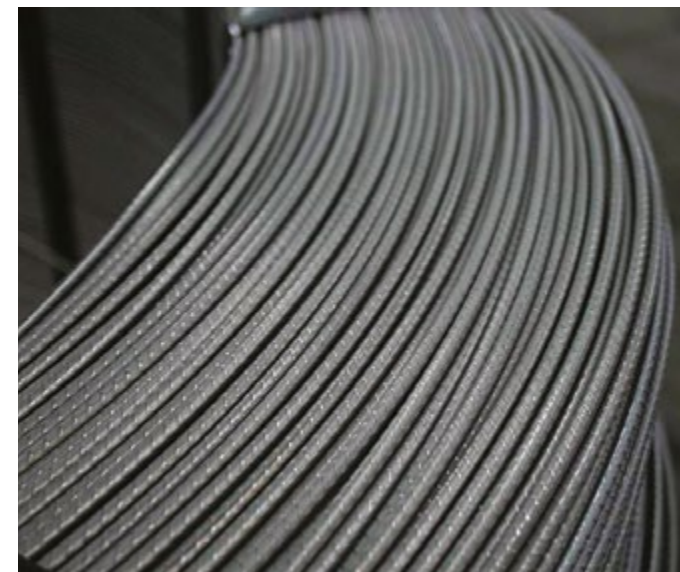
D&D vyrábí své produkty podle národních standardů většiny evropských zemí a své výrobky průběžnou certifikací udržuje na vysoké technické úrovni a přizpůsobuje je novým technologickým trendům. Tyto výrobky plně vyhovují nejpřísnějším mezinárodním požadavkům na dodávky ocelových výztužných materiálů v oboru stavebnictví. Dodávky směřují do celé Evropy a i do zámoří – USA. Zvýšený důraz je kladen na kvalitu výrobků, dodávky „just in time“ a kompletní servis



pro zákazníky. Od roku 2011 je tato akciová společnost dceřinou společností Třineckých železáren. Výrobky D&D Drótáru se používají ve stavebnictví pro pre- a post- napínací systémy.

VÝROBNÍ PROGRAM:

- Stabilizované pramence – Předpínací 7-drátové pramence se používají hlavně pro předpjaté betonové prvky, jako jsou nosníky, dutinové desky, piloty a ke statickému kotvení různých objektů (mosty, střechy budov, skalní masivy apod.)
- Stabilizované dráty – Předpínací dráty se používají hlavně pro předpjaté betonové prvky, jako jsou nosníky, betonové sloupy, železniční



pražce. Vyrábí se v hladkém nebo profilovaném provedení

- Za studena tažené dráty – Drát tažený za studena se používá pro méně zatěžované předpjaté betonové prvky
- Ocelová vlákna – Ocelová vlákna se používají jako rozptýlená výztuž v betonu pro průmyslové podlahy, ostění tunelů, betonové potrubí a šachty. Plně nahrazují tradiční drátěné armování betonu



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
33

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhovýroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

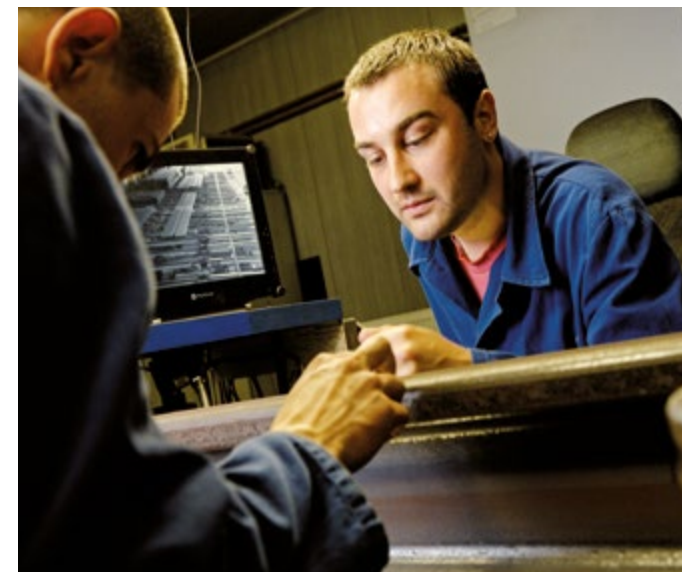
- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

SYSTÉM ŘÍZENÍ KVALITY A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V roce 1993 jsme zavedli systém řízení kvality podle norem EN ISO 9001. Ten byl dále rozšířen o normu ISO TS 16949:2009, která je vyžadována pro dodavatele do automobilového průmyslu. V roce 2001 jsme zavedli systém ochrany životního prostředí podle environmentálních norem řady EN ISO 14 001. Od roku 2016 máme také zaveden a využíváme systém hospodaření s energií dle EN ISO 50001. S mateřskou společností Moravia Steel každoročně vyhlášíme společnou politiku kvality, životního prostředí a ochrany zdraví při práci.



Základními principy řízení jsou liniová organizační struktura, procesní a projektové řízení a důraz na provádění analýz rizik ve všech subsystémech řízení. Ani jeden z principů není uplatňován samostatně, řízení je postaveno na jejich promyšleném kombinování.



Pro získání nezbytné zpětné vazby k vymezení a kontrole plnění strategických cílů je nastaven systém ukazatelů pro řízení výkonnosti Balanced scorecard (BSC) a systém pravidelných reportingů.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
34

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhová výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Tr. /33/

- **Systém řízení kvality a životního prostředí /34/**
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



Součástí podnikatelského programu TŽ je už po řadu let program ochrany životního prostředí. Snahou TŽ je neustále snižovat ekologickou zátěž ve svém okolí. Dlouhodobá koncepční práce v této oblasti se postupně pozitivně projevuje v okolní krajině.

Neustálé snižování množství vypouštěných tuhých a plyných emisí se projevuje v postupné revitalizaci okolních beskydských lesů. Každý hutní a energetický agregát je dnes již vybaven účinným odprašovacím zařízením. Energetické agregáty jsou navíc vybaveny zařízením na odsíření spalín, obdobně je i odsířen koksárenský plyn provozu koksochemické výroby. Promyšlené vodní hospodářství s vysokým stupněm

recirkulace s řadou čistíren vod a ostatních vodních staveb zajišťuje vysokou hospodárnost ve využívání vod a rovněž požadovanou kvalitu odpadních vod vypouštěných do vodního toku Olše. Rovněž nakládání s odpady, které v procesu výroby TŽ vznikají, odpovídá požadavkům dnešní doby. Převážná část odpadů je recyklována a znovu použita v technologii hutní výroby, část odpadů je přetvořena do podoby certifikovaných výrobků a využita v jiných odvětvích průmyslu. Odpad, který není recyklovatelný ani jinak zpracovatelný, je předáván k odstranění oprávněným odborným firmám.

V souladu s nařízením EU je ve skupině TŽ-MS zabezpečována implementace povinností ve vztahu k registraci, hodnocení a povolování chemických látek a přípravků uváděných na trh (REACH), pro zjišťování vlivů na zdraví lidí a na životní prostředí či s cílem omezovat používání těchto chemikálií. Starost o přírodní zeleň na území hutě je stabilní součástí programu ochrany životního prostředí. Samozřejmostí je péče o biokoridor podél řeky Olše, která protéká v délce téměř 7 km areálem Třineckých železáren. Významnou aktivitou je také odstraňování starých ekologických zátěží, kdy je odbornými firmami prováděna postupná sanace kontaminovaného území. TŽ plní všechny zákonné povinnosti týkající se emisí skleníkových plynů, od roku 2005 je součástí evropské-



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
35

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/



ho systému obchodování s povolenkami skleníkových plynů (EU-ETS) a hledá všechny dostupné možnosti ke snížení emisí uvedených plynů. Všechna dotčená výrobní zařízení TŽ jsou provozována v souladu se získanými integrovanými povoleními vydanými Krajským úřadem Moravskoslezského kraje dle zákona č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci. TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY mají od roku 2001 zaveden environmentální systém řízení podle normy EN ISO 14 001, integrovaný se systémem kvality. Environmentální politika je orientována na plnění neustále přísnějších emisních limitů a požadavků, které odpovídají standardům EU. Všechna zmiňovaná fakta prokazují, že TŽ mají prioritní zájem neustále snižovat vliv hutní výroby na zatížení životního prostředí.

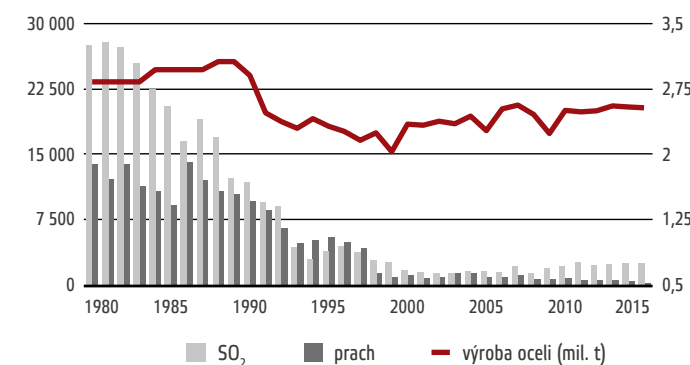


Mezi nejvýznamnější ekologické investice, které Třinecké železářny v poslední době realizovaly, patří zejména:

- Rekonstrukce odsávání odléváren vysokých pecí
- Sekundární odprášení haly Kyslíkové konvertorové ocelárny
- Odprášení spalín a odprášení uzlů na Aglomeraci č. 2
- Rekonstrukce a modernizace KB č. 11



ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
36

→ Vize, mise /1/

→ Historie a současnost /2-3/

→ Výrobní program /4-7/

→ Prodej výrobků /8/

→ Materiálové toky a technologie /9/

→ Příprava vsázky /10/

→ Výroba železa a oceli /11-12/

→ Válcování oceli /13-16/

→ Hutní druhotná výroba /17-18/

→ Druhotné suroviny /19-20/

→ Významné společnosti
ve skupině /21-33/

→ VÚHŽ, a.s. /21/

→ MATERIÁLOVÝ /22/

A METALURGICKÝ

VÝZKUM, s.r.o.

→ Energetika Třinec, a.s. /23/

→ Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/

→ Slévárny Třinec, a.s. /25/

→ Refrasil, s.r.o. /26/

→ Řetězárna a.s. /27/

→ Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

→ HŽP, a.s. /29/

→ Kovárna VIVA a.s. /30/

→ METALURGIA S.A. /31/

→ ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/

→ Tažárna drátu D&D

Drátárna Tr. /33/

→ Systém řízení kvality
a životního prostředí /34/

→ Životní prostředí /35-36/

→ Třinecké železářny a region /37/

→ Kontakty /38/

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY A REGION

Svou průmyslovou činností ovlivňují Třinecké železárny již po řadu lidských generací život ve svém okolí. Rozsahem své podnikatelské činnosti náleží železárny k největším průmyslovým podnikům v regionu severovýchodního Slezska a skýtají tak bezprostředně i zprostředkovaně řadu pracovních příležitostí. Rozvoj hutní výroby v Třineckých železárnách změnil nejen tvář okolní krajiny, ale byl také impulsem k přerodu dříve malé obce Třinec na město s dnešními téměř 40 tisíci obyvateli. Především zásluhou rostoucího průmyslového významu železáren byl Třinec v roce 1931 povýšen na město. Význam dominantního postavení Třineckých železáren v okolním regionu zůstává zachován i dnes. Regionální politika majitelů železáren, která z této



skutečnosti vychází, je orientována na podporu rozvoje společenského, kulturního a sportovního dění místního obyvatelstva (HC Oceláři), z něhož významnou část tvoří vlastní zaměstnanci. Důležitou součástí této regionální politiky je sponzorská pomoc celé řadě společenských a sociálních organizací, podpora školství a mládeže, zdravotnictví a také charitativní pomoc.

Jako jedna z prvních českých firem získaly Třinecké železárny Národní cenu ČR za společenskou odpovědnost a jsou také historicky prvním držitelem Ceny hejtmána Moravskoslezského kraje za společenskou odpovědnost. Intenzivní ekologické investice v posledních letech



umožňují podstatně snižovat zátěž životního prostředí. Třinecké železárny významně snížily zejména emise prachu. Také jsme se zapojili do projektu „Zelená firma“ a rozšířily tak své portfolio aktivit souvisejících se zlepšováním životního prostředí. V rámci světové ocelářské organizace worldsteel spolupracují na ekologickém projektu Climate Action Member.



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
37

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Zrt. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železárny a region /37/
- Kontakty /38/

KONTAKTY



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Průmyslová 1000,
Staré Město,
739 61 Třinec
Česká republika

tel. +420 558 531 111
fax +420 558 331 831
www.trz.cz

MORAVIA STEEL a.s.

Průmyslová 1000,
Staré Město,
739 61 Třinec
Česká republika

tel. +420 558 532 066
fax +420 558 324 355
www.moravia-steel.cz



OBSAH



www.trz.cz

STRANA
38

- Vize, mise /1/
- Historie a současnost /2-3/
- Výrobní program /4-7/
- Prodej výrobků /8/

- Materiálové toky a technologie /9/
- Příprava vsázky /10/
- Výroba železa a oceli /11-12/
- Válcování oceli /13-16/
- Hutní druhotná výroba /17-18/
- Druhotné suroviny /19-20/

- Významné společnosti ve skupině /21-33/
- VÚHŽ, a.s. /21/
- MATERIÁLOVÝ /22/
- A METALURGICKÝ VÝZKUM, s.r.o.

- Energetika Třinec, a.s. /23/
- Strojírny a stavby Třinec, a.s. /24/
- Slévárny Třinec, a.s. /25/
- Refrasil, s.r.o. /26/
- Řetězárna a.s. /27/
- Šroubárna Kyjov, spol. s r. o. /28/

- HŽP, a.s. /29/
- Kovárna VIVA a.s. /30/
- METALURGIA S.A. /31/
- ŽDB DRÁTOVNA a.s. /32/
- Tažárna drátu D&D Drótáru Tr. /33/

- Systém řízení kvality a životního prostředí /34/
- Životní prostředí /35-36/
- Třinecké železářny a region /37/
- Kontakty /38/